



Трехкомпонентный эпоксикаучуковый клей широкого назначения, отверждаемый при комнатной температуре.

Основные особенности

- Высокая эластичность (относительное удлинение более 30 %): отличное решение для склеивания изделий, применяемых в условиях сильных вибрационных и ударных нагрузок, резких перепадов температур, частых переходов через 0°C
- Высокая прочность склеивания
- Технологичность: клей поставляется в виде трех компонентов, которые легко смешиваются как вручную, так и механизированными методами. Легко наносится на склеиваемые поверхности, при отверждении не требуется приложения значительного давления
- Возможность использования в толстом слое (до 0,5 мм). В отличие от стандартных эпоксидных kleев прочность склеивания практически не зависит от толщины kleевого шва
- Длительное время жизни и быстрое отверждение: после смешения компонентов клей может использоваться в течение 60 минут, при этом полное отверждение происходит уже через сутки при комнатной температуре
- Отсутствие летучих веществ и усадки при отверждении
- Рабочая температура от -60 до +150 °C
- Сохраняет заявленные свойства в процессе эксплуатации не менее 25 лет
- Полностью на отечественном сырье

Склейываемые материалы

- металлы (Ст3 и другие углеродистые стали, алюминий, титан, нержавеющие стали и пр.);
- керамические материалы (SiC , Al_2O_3 и другие соединения);
- стекло;
- полимерные материалы (в том числе композиционные материалы: стекло, углепластики и др.);
- резины;

За счет высокой эластичности может применяться для склеивания не только жестких материалов, но и эластичных и пленочных материалов. Подходит для склеивания материалов со значительно отличающимися значениями КЛТР.



Клей КДС-19 ТУ АДИ 344-90

Возможно склеивание перечисленных материалов в различных сочетаниях.

Техническая консультация

Показатель	Значение
Внешний вид	Однородная вязкая масса темно-красного цвета
Жизнеспособность, минут при температуре 15-35 °C, не менее	60
Время полного отверждения, часов «Холодный» режим отверждения:	
— при температуре 25 °C	24
«Горячий» режим отверждения:	
— при температуре 25 °C, затем	2
— при температуре 70 °C	5
Относительное удлинение, %, не менее	30
Прочность при сдвиге на образцах сталь-сталь, МПа, не менее	10
Плотность, г/см ³	1,05
Интервал рабочих температур, °C	-60 ... + 150

По вопросам приобретения **клея КДС-19 ТУ АДИ 344-90** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов