



Клей К-17 — смесь карбамидоформальдегидной смолы, наполнителя (древесная мука) и 10%-ного раствора щавелевой кислоты и воде, употребляемой в качестве катализатора (отвердителя). Клей К-17 бесцветен, по внешнему виду это однородная, вязкая масса.

К достоинствам его относятся:

- быстрое приготовление клеевого раствора без подогревания;
- растворимость в воде, легкая смываемость с рук, с посуды и т. п.;
- близость по цвету к древесине, поэтому клеевые швы мало заметны;
- температуроустойчивость клеевых соединений;
- сокращение срока выдержек при горячем способе фанерования, уменьшение числа дефектов при склеивании и фанеровании;
- ускорение процесса склеивания при повышении температуры.

Клеезаготовительное помещение (где приготавливают клеевой раствор К-17) должно быть светлым, достаточным по площади, с водопроводом, канализацией, отоплением и приточно-вытяжной вентиляцией. Пол рекомендуется делать плитным, стены красить светлой эмалевой или масляной краской.

В клеезаготовительном помещении необходимо иметь:

- клеешалку с водяной рубашкой и смесительным устройством — лопатками с ручным или механическим приводом;
- баки с водяным охлаждением для хранения клеевого раствора емкостью каждый не более 30 л;
- баки для мойки посуды;



- клеянки и кружки различной емкости;
- весы, термометры, вискозиметр;
- стеллажи для хранения клеянок и кистей;
- шкаф для хранения посуды, щавелевой кислоты и других принадлежностей.

За оборудованием (особенно за клеянками) должен быть обеспечен тщательный уход, после израсходования клея клеянки следует хорошо промыть и просушить.

При склеивании карбамидным клеем К-17 следует соблюдать следующие правила:

Фуговать массивные деревянные детали при подготовке их к склеиванию синтетическим клеем следует не ранее, чем за 2 часа до склеивания. Поверхности, предназначенные для склеивания, должны быть ровными, чистыми, без масляных пятен. Неровности размером не более 10 X 10 мм зашпаклевывают смесью клея К-17 и древесной муки. Большие по размерам дефекты заделывают вклейками, шпаклюют, сушат (48 час) и цинуют для выравнивания.

Фанеруемая древесина должна иметь $8 \pm 2\%$ влажности, фанера (строганая и шпон) — 4-6%. Нельзя применять загустевший клей. Выдержку под давлением необходимо увязывать с температурой помещения и строго соблюдать режим склеивания. Клеевой раствор можно наносить на склеиваемые поверхности щетинными или лубяными кистями с длиной рабочего ворса примерно 2,5 см. При склеивании массивных деталей из древесины клей наносят на обе склеиваемые поверхности, при фанеровании — на одну поверхность, на массив (щит, деталь). Клей нужно наносить движением кисти в одну сторону так, чтобы клеевой слой был равномерным и по возможности тонким. Расход клея при склеивании деталей из массива составляет примерно 250-400 г на 1 м² склеиваемой поверхности, при фанеровании — 200-300 г на 1 м². Клеевой раствор рекомендуется полностью использовать в течение 8 часов с момента приготовления, иначе он теряет клееспособность. После нанесения клея склеиваемые поверхности следует соединять немедленно; при хорошем качестве клея (без сгустков и механических примесей) это обеспечивает достаточную прочность склеивания.

Изделия, которые при эксплуатации подвергаются воздействию переменной влажности, можно склеивать фенолформальдегидным клеем; при влажности склеиваемой древесины 12-15% желательно применять электропрогрев.



Клей К-17

Чтобы купить **Клей К-17** и получить подробную консультацию по свойствам, условиям поставки и заключению договора, просим вас обратиться к менеджеру:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов