



При изготовлении клеесварных конструкций клей горячего отверждения применяют более широко, чем клеи холодного отверждения. Это объясняется в первую очередь их более высокими прочностными свойствами, лучшей технологичностью, особенно при использовании метода введения клея после сварки. В настоящее время применяют следующие клеевые композиции: ВК-1, ВК-1МС, К-4С, ВК-17, [ВК-18](#), ВК-32ЭМ, ВК-32-200, ВК-36, [ВК-37](#), [ВК-39](#), [ВК-41М](#), [ВК-45](#) и ФРАМ-30. Клеи ВК-32-200 и ФРАМ-30 применяют только для нанесения на поверхность сварных швов, выполненных сваркой плавлением. Клеи ВК-1, ВК-1МС, ВК-17 и ВК-39 можно использовать в соединениях, выполняемых как методом сварки по клею, так и введением клея после сварки. Клеи К-4С и [ВК-18](#) можно применять только для соединений, выполняемых способом введения клея после сварки. Клеи ВК-32ЭМ, ВК-36 и [ВК-37](#) можно применять только для соединений, выполняемых способом сварки по клею.

Клей ВК-1 представляет собой композицию на основе эпоксидной смолы, модифицированной элементоорганическими соединениями и наполнителя (цинковая пудра). По консистенции клей — это маловязкая масса серого цвета плотностью 1,2...1,3 г/см³. Отверждение клея происходит при температуре 120° С в течение 3 ч или при температуре 100° С в течение 5 ч без приложения дополнительного давления.

В процессе отверждения при температуре 100...110° С жидкотекучесть клея ВК-1 резко повышается, что приводит к вытеканию его из зазоров соединения при наклоне плоскости соединяемых деталей к горизонту на угол более чем —15°. Такое свойство клея существенно ограничивает область его применения особенно в конструкциях, имеющих значительную кривизну.

Клей ВК-1 предназначен для склеивания конструкций из алюминиевых сплавов и сталей, работающих при температурах от —60 до +150° С. Соединения на клее ВК-1 обладают высокой длительной прочностью и термостабильностью, что свидетельствует о его малой склонности к термическому старению.

Прочностные свойства соединений с клеем ВК-1 приведены в табл. 1.

Техническая консультация

Марка клея	Материал образцов	Предел прочности при		
		сдвиге	равномерном отрыве	неравномерном отрыве, Н/м
		МПа		
ВК-1	Д16Т	14,2	72,6	2,55
	30ХГСА	22,7	90,0	2,35



Клей горячего отверждения

BK-1MC	Д16Т	21,1	68,0	3,8
	30ХГСА	31,7	66,1	2,35
K-4C	Д16Т	27,2	59,2	3,43
	30ХГСА	29,0	68,0	3,72
BK-17	Д16Т	28,2	43,0	4,1
	30ХГСА	19,6	43,6	3,43
BK32ЭМ	Д16Т	15,7	41,0	1,47
	30ХГСА	26,5	55,8	1,63
BK-32-200	Д16Т	17,2	17,0	3,14
	30ХГСА	17,6	17,1	3,23
BK-36	Д16Т	32,2	62,0	5,45
	30ХГСА	34,1	66,0	5,9
BK-37	Д16Т	23,5	70,7	4,6
	30ХГСА	25,5	81,0	4,97
BK-39	Д16Т	24,0	35,5	4,2
	30ХГСА	25,3	38,2	4,7
ФРАМ-30	Д16Т	27,4	44,0	4,97
	30ХГСА	26,0	39,9	4,41

По вопросам приобретения клея горячего отверждения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Клей горячего отверждения

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов