



Возникновение авиации положило начало разработкам в области клеев и технологий в области склеивания. Неразъемные соединения и не только в первых самолетах, создавались лишь благодаря склеиванию.

Продукция для истребительной авиации, разработки Микояна, Яковлева, Поликарпова, были разработаны не без применения технологий склеивания. От атмосферных воздействий клеи защищали деревянные конструкции, когда использовались в качестве покрытий для поверхности.

Разработка термостойких клеев для ракетно-космической техники активно велась в течение второго периода.

Техническая консультация

Основные свойства и назначение карборансодержащих термостойких клеев

Клей	Прочность при сдвиге t_v , МПа		Интервал рабочих температур, °С	Особые свойства	Назначение
	при 20°С	при повышенной температуре			
ВК-48	6,8	2,0 (400°С)	-60, +400	Оптически прозрачный	Изготовление оптического пирометра
ВК-38	9,8-14,7	0,49-1,47 (400°С)	-60, +400	Одноупаковочный	Склеивание металлов и термостойких неметаллических материалов
ВК-26	23,0	6,0 (250°С)	-60, +300	Одноупаковочный	Склеивание магнитопроводов, монтаж кристаллов
ВК-26М	20,0	5,0 (300°С)	-60, +350		



ВК-20	16,0	5,0 (400°C)	-196, +400 (до 700 - кратковременно)	Стойкий к воздействию температуры и агрессивных сред	Приклеивание теплостойких неметаллических материалов, теплоизоляции
ВК-20М	8,0	3,0 (400°C)	-196, +700		

Срок годности

Зависит от окружающей температуры - это около 2-4 часов. Исходя из этого, необходимо готовить клей из расчета количества, которое может быть израсходовано за данный отрезок времени.

Приготовление

В эмалированную посуду с двойными стенками выливают смолу, а между стенками пропускают холодную воду, затем, при непрерывном размешивании вливают ацетон в качестве растворителя (или этиловый спирт), далее керосиновый контакт и продолжают мешать около 10 минут. Важно иметь ввиду, что клей необходимо выдавать в бачках с двойными стенками, в которых налита холодная вода. Если же вода недостаточно холодная, в нее кладут кусочки льда. Именно при таких условиях жизнеспособность клея будет соответствовать заданным 2-4 часам.

По вопросам приобретения Клей ГИПК-121 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов