



Клей эпоксидный одноупаковочный марка УП-16-07, УП-5-240, УП-5-240-1

Клей 16-07 специально разработан и полностью адаптирован к технологии склеивания и герметизации всасывающих пластмассовых глушителей для компрессоров холодильников. Специальные добавки позволяют склеивать полистирол, АБС пластик, обеспечивая конструкционную прочность и герметичность клеевого шва.

Клей имеет адгезию к большинству типов материалов: склеивает сталь, чугун, ферросплавы и цветные металлы, дерево, ДВП, бетон, природный и искусственный камень, мрамор, фарфор, полистирол, и др.

По показателям качества клей не уступает адгезивам аналогичного назначения марок EP-106, EP-107, EP-109 фирмы «Сэнадаин к.к.».

Отвержденный клей характеризуется:

- высокими характеристиками прочности и герметичности;
- герметичностью клеевого шва;
- стойкостью к циклическим нагрузкам, термоциклированию и др.;
- стойкостью к действию масел, фреонов, ГСМ, воды, большинства органических растворителей.
- Материал способен быстро отверждаться:

Инструкция по применению

Клеи марок УП-16-07, УП-5-240, УП-5-240-1 представляют собой тиксотропные клеи способные быстро отверждаться при повышенных температурах или под действием отвердителей «холодного» отверждения.

Данные клеи поставляются в готовом к применению виде, что позволяет автоматизировать процессы склеивания, исключить ручной труд на этой

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Клей эпоксидный одноупаковочный марка УП-16-07, УП-5-240, УП-5-240-1

операции.

Для нанесения клеев могут быть использованы автоматические устройства, работающие по принципу пневматического экструзионного дозатора, метода отпечатка или трафаретной печати. Жизнеспособность клеев 4-6 месяцев при температуре 20 ± 5 °C.

Клеи предназначены для склеивания как однородных так и неоднородных субстратов, герметизации, коррозионной защиты сварных швов.

Режимы отверждения клеев УП-5-240, УП-16-06:

- при температуре 150 °C в течение 30 мин. — для конструкционных клеевых соединений;
- при температуре 100-110 °C в течение 2-4 часов с последующей термообработкой при 150 °C в течение 30 мин — для герметичных клеевых соединений.

Режим отверждения клея УП-16-07: при температуре — 135°C в течение 60 мин.

Контроль температуры необходимо осуществлять на расстоянии не более 1-2 см. от поверхности изделия.

Режимы даны без учета времени прогрева склеиваемых изделий до температуры отверждения и определяют условия, которые должны быть достигнуты в клеевом соединении. Скорость прогрева изделия до температуры отверждения, а также скорость охлаждения изделия после завершения режима отверждения не регламентируется и может выбираться каждым предприятием применительно к конкретным технологическим условиям производства. Клеи могут отверждаться при более низких температурах (90-100 °C) в течение 4-6 часов, время отверждения дано без учёта времени прогрева изделия в зоне клеевого соединения до 90-100 °C.

Клеи могут компоноваться дополнительно отвердителем холодного отверждения, который вводится непосредственно перед применением. В этом случае

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Клей эпоксидный одноупаковочный марка УП-16-07, УП-5-240, УП-5-240-1

клеи способны отверждаться при комнатной температуре в течение 12-24 час. Для различных отвердителей холодного отверждения соотношение указывается дополнительно.

Давление от контактного до любого, обеспечивающего необходимую толщину клеевого слоя.

Способ применения при отверждении под действием температуры:

Клей наносят кистью или шпателем на очищенные от пыли поверхности, совмещают поверхности при контактном давлении, выдавливая излишки клея.

Обеспечив неподвижность склеиваемых деталей, изделие промешают в шкаф для отверждения. После завершения режима отверждения, изделие может быть направлено в дальнейшую переработку.

Способ применения при «холодном» отверждении:

Клей смешивают с «холодным» отвердителем в соотношениях от 100:7 до 100:12 и тщательно перемешивают. При температуре 20-25 оС клеи сохраняют технологические свойства в течение 20-30 мин. Клей наносят кистью или шпателем на очищенные от пыли поверхности (шероховатость по номеру круга 6), совмещают поверхности при контактном давлении. После схватывания клея (40-60 мин при 20-25 оС) изделие может быть направлено в дальнейшую переработку, полный набор прочности достигается через 20-26 часов. При склеивании при температурах ниже +5 оС схватывание клея происходит в течение 2-3 часов, а полный набор прочности достигается через 50-76 часов.

Не рекомендовано:

- приготовление клея в массе более 100г.;
- дозировка отвердителя «на глаз».

Справочные данные для правильной дозировки:

- Плотность отвердителя 0,8-0,9г\см³;
- Усредненная плотность клея 1,4-1,5г\см³.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Клей эпоксидный одноупаковочный марка УП-16-07, УП-5-240, УП-5-240-1

По вопросам приобретения одноупаковочного эпоксидного клея марок УП-16-07, УП-5-240, УП-5-240-1 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов