



Двухкомпонентный эпоксикаучуковый клей широкого назначения, отверждаемый при комнатной температуре.

Основные особенности

- Высокая прочность склеивания
- Высокая эластичность (относительное удлинение более 40 %): превосходное решение для склеивания изделий, применяемых в условиях сильных вибрационных и ударных нагрузок, резких перепадов температур, частых переходов через 0°C
- Технологичность: клей поставляется в виде двух компонентов, которые легко смешиваются как вручную, так и механизированными методами. Отверждение клея можно осуществлять без приложения значительного давления к склеиваемым деталям при комнатной температуре либо при повышенной (ускоренный режим)
- Отсутствие летучих веществ и усадки при отверждении
- Возможность использования в толстом слое (до 0,5 мм). В отличие от стандартных эпоксидных клеев прочность склеивания практически не зависит от толщины клеевого шва
- Рабочая температура от -60 до +120 °C
- Сохраняет заявленные свойства в процессе эксплуатации не менее 25 лет
- Полностью на отечественном сырье

Склеиваемые материалы

- стекло
- полимерные материалы (в том числе композиционные материалы: стекло-, углепластики и др.)
- металлы (Ст3 и другие углеродистые стали, алюминий, титан, нержавеющие стали и пр.)
- керамические материалы (SiC, Al₂O₃ и другие соединения) резины

Благодаря высочайшей эластичности может применяться для склеивания не только жестких материалов, но и эластичных и пленочных материалов. Подходит для склеивания материалов со значительно отличающимися значениями КЛТР.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Возможно склеивание перечисленных материалов в различных сочетаниях.

Техническая консультация

Показатель	Значение
Внешний вид	Однородная вязкая масса темно-красного цвета
Жизнеспособность, минут при температуре 15-35 °С, не менее	60
Технологическое время отверждения, часов при температуре 15 — 35 °С	24
Время полного отверждения, часов	
«Холодный» режим отверждения:	
— при температуре 15 — 35 °С	72
«Горячий» режим отверждения:	
— при температуре 15 — 35 °С, затем	3
— при температуре 70 °С	5
Относительное удлинение, %, не менее	40
Прочность при сдвиге на образцах сталь-сталь, МПа, не менее	10
Плотность, г/см ³	1,05 — 1,10
Интервал рабочих температур, °С	-60 ... + 120

По вопросам приобретения **клея Экан-3 ТУ АДИ 381-91** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов