



При облицовке мебельных фасадов из МДФ используется специальный **клей для пленки ПВХ**, обладающий особыми свойствами адгезии (прилипания) и реакцией активации состава в соответствии с **технологией мембранно-вакуумного прессования**.

Во-первых, клей для пленки ПВХ должен соединить абсолютно разные по своим физическим и химическим свойствам материалы, такие как **поливинилхлоридная пленка и МДФ** плита. Конечно, возможно использование различных грунтов или праймов, но как правило, это приведет к увеличению стоимости изделия.

Во-вторых, во время мембранно-вакуумного прессования **активация клеевого состава** должна происходить при определенной температуре нагрева. В случаях ранней активации, ПВХ пленка неравномерно распрямится на поверхности фасада МДФ, что может привести к возникновению складок и пустот на участках со сложной фрезеровкой.

В-третьих, после отвердевания, клей для пленки ПВХ должен сохранять свои **теплостойкие свойства**, так как в процессе эксплуатации готового изделия возможно воздействие высоких температур (солнечные лучи, горячий воздух от кухонной плиты и др.), что приведет к деформации или отслаиванию пленки ПВХ.

По своему составу различают однокомпонентные и двухкомпонентные клеи. **Двухкомпонентный клей для пленки ПВХ** приготавливается перед использованием, путем добавления отвердителя. Такой состав хранится, как правило, недолго.

Современный уровень производства мебельных фасадов МДФ предполагает применение **однокомпонентных** клеев, с уже введенным отвердителем на стадии производства. Такой клей хранится фактически неограниченный период времени, не изменяя своих свойств, а активация отвердителя происходит при нагревании клеевой пленки до температуры 60-80°C.

Кроме того, **однокомпонентный клей** для пленки ПВХ в процессе использования не изменяет своих свойств. Это позволяет избавиться от ежедневной чистки и промывки [клеенаносящего оборудования](#).

Чтобы купить **Клей для склеивания изделий из ПВХ-пленки** и получить подробную консультацию по свойствам, условиям поставки и заключению договора, просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов