



В своё время над задачей разработки клея с наилучшими адгезивными свойствами бились многие химики и технологи мира. Испытывались новые составы, открывались подающие надежду соединения.

И в какой-то момент было изобретено вещество, которое сочетало в себе максимум достоинств при минимуме недостатков. Так мир узнал о новом семействе клеев БФ.

История создания клея БФ

Клей БФ «появился на свет» в 1946 году.

Своим появлением он обязан известному ученому-химику Г.С. Петрову – человеку, который первым в России создал карболит – первую в истории страны пластическую массу, успешно запущенную позже в производство.

Клей БФ представляет собой вязкую, средней густоты жидкость бурого или коричневого цвета со специфическим запахом наполнителя. В 1950 году клей БФ-6 было предложено использовать в медицине. Смелое предложение поступило от известного хирурга, профессора Школьника Льва Григорьевича. Применение клея для защиты мелких ран и ожогов обуславливалось тем, что БФ-6 создает на защищаемой поверхности трудно удаляемую пленку, обладающую дезинфицирующими свойствами.

Химический состав клея БФ

Итак, клей БФ. Существуют несколько разновидностей его: БФ-2, БФ-4, БФ-6, БФ-19, БФ-88, БФ-2Н для склеивания деталей из черного металла и еще несколько разновидностей.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Само слово БФ, расшифровывается как «бутиральфенольный». Цифровой индекс в названии клея говорит о процентном содержании поливинилбутираля или поливинилацетата. Чем больше в клее присутствуют этих компонентов, тем выше эластичность высохшего клея. Но в то же время за счет пластичности клей проигрывает в прочности.

Растворителем для клеев БФ служит ацетон, этиловый спирт или хлороформ. Используемый в медицине БФ-6 растворяется этиловым спиртом.

Области применения

Клей БФ-2 используется в основном для склеивания жестких, статичных материалов: металлов, керамики, древесины, пластмассы, стекла. Используется клей и в реставрационных работах. Для склеивания посуды БФ не рекомендуется, поскольку содержит фенол и альдегиды – весьма токсичные для человека компоненты.

Ранее клей широко использовался при изготовлении акустических приборов, при сборке динамических головок и микрофонов. Впрочем, перечень этот неполный, поскольку область применения данного клея весьма обширна, и охватить ее в несколько строк не представляется возможным. Главное то, что БФ – клей универсальный, химически стойкий, не боится влаги и большинства химических реагентов.

Химическая стойкость отличает и другие виды клея БФ. Например, клей БФ-4 по химической стойкости мало отличается от клея БФ-2: места, склеенные этим клеем, долгие годы выдерживают химические и умеренные термические нагрузки. В отличие же от клея БФ-2, БФ-4 применяется для склеивания эластичных поверхностей, подверженных сгибам и вибрации.



Правда, прочность клеевого шва уступает прочности клея БФ-2. Но область применения клея БФ-4 не менее обширна, чем у БФ-2: металлы, сплавы, изделия из текстолита и древесины, оргстекла, кожи и тому подобное.

Технология склеивания

Для того чтобы поверхности надежно склеились, их необходимо:

- тщательно зачистить, обезжирить и подогнать таким образом, чтобы воздушный зазор между деталями был минимальным;
- нанести тонкий слой клея и просушить его в течение одного часа при комнатной температуре, или 15 – 20 минут при температуре 80 – 90 градусов;
- после высыхания на охлажденные поверхности нанести еще один слой клея;
- подсушить в течение 10 – 20 минут, после чего детали плотно прижать одну к другой с помощью струбцин.
- склеенные детали просушить в термокамере в течение двух часов, при температуре 140 – 160 градусов.

По вопросам приобретения клей БФ-2 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов