



Эти клеи благодаря высоким адгезионным, механическим и электрическим свойствам используются для склеивания различных материалов, в том числе и древесины. Наряду с высокой адгезией эпоксидные клеи при отверждении не выделяют летучих веществ, а усадка их в большинстве случаев составляет менее 2%.

В деревообрабатывающей промышленности эпоксидные клеи применяются для склеивания древесины с древесиной, древесины с металлом и пластмассами.

Составы эпоксидных клеев, рекомендуемые для склеивания древесины между собой и с металлами, приведены в таблице.

[Техническая консультация](#)

Составы эпоксидных клеев, рекомендуемых для склеивания древесины между собой и с металлами

Компонент	Состав клея, мас. ч.		
	ЭПЦ-1	ЭПЦ-2	ЭОРЦ-1

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Эпоксидная смола: — ЭД-20	100	100	—
— ЭД-16	—	—	100
Полиэфир: — МГФ-9	20-30	—	—
— ТГМ-3	—	20-30	—
Окситерпеновый растворитель	—	—	40
Кубовые остатки ГМДА	25	25	30
или полиэтиленполиамин	10	10	15
Портландцемент	100-200	200	200

Клеи К-134, К-147, К-139 относятся к группе эпоксиднокаучуковых и пригодны для склеивания древесины с металлами, бумажно-слоистыми пластиками и стеклопластиками. Рецептура эпоксиднокаучуковых клеев приведена в таблице.

[Техническая консультация](#)

Состав эпоксиднокаучуковых клеев

Компонент	Состав клея, мас. ч.		
	К-134	К-147	К-139
Эпоксидная смола ЭД-20	100	100	100
Полиэфир МГФ-9	75	25	20

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Каучук СКН-26-1	200	70	20
Полиэтиленполиамин	25	18	18
Портландцемент	100-200	100-200	100-200

Модифицированные эпоксидные смолы (компаунды) К-115 (МРТУ 6-05-1251-69), К-176 (МРТУ 6-05-1251-75), К-201 (ТУ 6-05-1251-75) и К-153 (ТУ 6-05-1584-72) поставляют в бидонах емкостью 40 кг. Отвердитель — полиэтиленполиамин (СТУ 42-2629-67) поставляют в бочках емкостью 200 кг. Кроме вышеуказанных клеев для холодного склеивания древесины могут быть использованы эпоксидные клеи марок К-50 (ТУ 38-105246-71) и ЭПО (ТУ 38-00972-72). Основные свойства эпоксидных клеев холодного отверждения приведены в таблице.

[Техническая консультация](#)

Основные свойства эпоксидных клеев холодного отверждения

Марка компаунда	Внешний вид	Содержание, %		Условная вязкость по ВЗ-4, с	Время желатинизации, мин, не менее
		эпоксидных групп	летучих		
К-115	Прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета	15-19	2,0	Не более 600	120
К-176	То же	17-20	1,6	Не более 400	160
К-201	То же	15-18	2,8	450	120
К-153	Прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета с зеленоватым оттенком	14-18	2,0	150	45-60
ЭПО	Однородная вязкая масса коричневого цвета	16-18	2,0	450	20-40



Жизнеспособность клея при температуре 20°C составляет от 40-60 мин (К-153) до 120 мин (К-115, ЭПЦ-1). Склеивание при нормальной температуре происходит не менее чем за 20 ч. В этом случае прочность клеевого соединения ниже, чем при склеивании горячим способом. При повышении температуры до 80°C продолжительность склеивания для клея марки К-153 составляет 6 ч. Расход клея равен 200-250 г/м². Склеивают при невысоком давлении 0,1-0,5 МПа.

По вопросам приобретения Клеи на основе эпоксидных смол и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: