



Клей Лейконат — это раствор в дихлорэтаноле 4,4',4'' — трифенилметантриизоцианата. Клей Лейконат является одновременно отвердителем для клеев холодного отверждения, а также адгезивом для крепления различных марок резин из бутадиен — нитрильного, хлоропренового и натурального каучуков к металлическим поверхностям и сплавам с последующей их вулканизацией. Применяются в производстве манжет сайлент-блоков, амортизаторов, при гуммировании химстойкого оборудования, обрезинке валов и т.д.

Процесс склеивания резины с металлами клеем Лейконат состоит из трех этапов: подготовка поверхности образцов, нанесение клея, отверждение клея и выдержку склеенных изделий под давлением.

Процесс склеивания производится в помещении, оборудованном общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией при относительной влажности воздуха в рабочем помещении не выше 60%.

Перед склеиванием металлические детали подвергают пескоструйной обработке, стальные и латунные детали после очистки промывают бензином.

Лейконат наносят только на металлические поверхности (на резиновые поверхности клей не наносят) с помощью кисти, валика или тампона. После нанесения клея детали просушивают в течение 30 — 40 минут при температуре 18 — 30°C или 10 — 30 минут при температуре 30 — 45°C, затем выдерживают в сушильном шкафу в течение 1 часа при температуре 150°C. По истечении этого времени изделия охлаждают и дважды покрывают клеем, просушивая после каждого нанесения в течение 30 минут при 18-30°C или 10 — 30 минут при 30 — 45°C. Далее склеиваемые части соединяют и подвергают горячей вулканизации в прессе в течение 30 минут при температуре 145°C.

Прочность при отслаивании клеевого соединения невулканизированной резины 3826 с металлами при проведении испытания по ГОСТ 14760 — 69 составляет не менее 4 МПа. Вулканизированная клеевая плёнка обладает стойкостью к керосину, бензолу, минеральным маслам.

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Характеристики клея Лейконат:**

Наименование показателя	Норма по ТУ
Внешний вид, цвет Лейконата	Жидкость от фиолетового до красновато-коричневого цвета
Массовая доля 4,4',4« - трифенилметантриизоцианата, %	20+/-1
Массовая доля нерастворимых в дихлорэтано примесей, %, не более	0,1
Прочность связи резины 3826С со сталью марок Ст3 или 20 и с алюминием марки Д 16, Мпа (кгс/см ²), не менее	3,9 (40)
Прочность связи резины 9-2959 со сталью марки Ст 3 или сталь 20, Мпа(кг/см ²), не менее	3,9 (40)
Время высыхания, мин, не более	

По вопросам приобретения клея Лейконат и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: