



Клей УП-5-207-М специально разработан и полностью адаптирован к технологии заводов микроэлектроники. Специальные добавки позволяют склеивать золото, кевлар, медь, полиамид, резины, керамику в том числе и пористую и т.д.

Клей имеет адгезию к большинству типов материалов: склеивает сталь, чугун, ферросплавы и цветные металлы, дерево, ДВП, бетон, природный и искусственный камень, мрамор, фарфор, полистирол, и др.

Инструкция по применению

Клеи УП-5-207, УП-5-207-3, УП-5-207М, УП-16-06, УП-16-07 поставляются в готовом к применению виде, что позволяет автоматизировать процессы склеивания, исключить ручной труд на этой операции. Для нанесения клеев могут быть использованы автоматические устройства, работающие по принципу пневматического экструзионного дозатора, метода отпечатка или трафаретной печати. Жизнеспособность клеев 4-6 мес при температуре 20 ± 5 °С.

Режимы отверждения клеев УП-5-207, УП-5-207-3, УП-5-207М, УП-16-06:

- при температуре — 150 °С в течение 30 мин. — для конструкционных клеевых соединений;
- при температуре — 100-110 °С в течение 2-4 часов с последующей термообработкой при 150°С в течение 30 мин — для герметичных клеевых соединений.

Режим отверждения клея УП-16-07: при температуре — 135°С в течение 60 мин.

Режимы даны без учета времени прогрева склеиваемых изделий до температуры отверждения и определяют условия, которые должны быть достигнуты в клеевом соединении. Скорость прогрева изделия до температуры отверждения, а также скорость охлаждения изделия после завершения режима отверждения не регламентируется и может выбираться каждым предприятием применительно к конкретным технологическим условиям производства. Клеи могут отверждаться при более низких температурах (90-100 °С) в течение 4-6 часов, время отверждения дано без учёта времени прогрева изделия в зоне клеевого соединения до 90-100 °С.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Клеи могут компоноваться дополнительно отвердителем холодного отверждения, который вводится непосредственно перед применением. В этом случае клеи способны отверждаться при комнатной температуре в течение 12-24 час. Для различных отвердителей холодного отверждения соотношение указывается дополнительно.

Давление от контактного до любого, обеспечивающего необходимую толщину клеевого слоя.

Толщина клеевого слоя на стадии формирования клеевого соединения влияет на прочность получаемого после отверждения клеевого соединения следующим образом:



Рисунок 1 — Зависимость прочности клеевого соединения от толщины клеевого слоя

При конструировании и изготовлении изделий следует, стремиться к обеспечению толщины клеевого слоя в пределах 80-200 мкм. Клеи не рекомендуются к применению в изделиях с толщиной клеевого слоя менее 10 мкм.

Клеевой слой более 200 мкм не обеспечивает достижения свойственных клеям прочностных показателей. Это особо важно при склеивании изделий по принципу труба в трубе, где формирование клеевого соединения должно осуществляться по схеме А.



Конструирование и изготовление клеевых соединений по схеме Б недопустимо.

По вопросам приобретения клей УП 5-207-М и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов