



Эпоксидная композиция марки УП-3129 представляет собой двухупаковочную систему, предназначенную для заливки, герметизации магнитных головок.

По результатам промышленных испытаний композиция обеспечивает получение в полимерах уровня свойств (прочности, влагостойкости, и др.), который не уступает лицензированному компаунду ф. "Three Bond" и материалам ф. "JVC" (Япония).

Область применения: аппаратура магнитной записи.

Магнитные головки, залитые и герметизированные данной композицией, сохраняют высокую работоспособность при эксплуатации, как в нормальных климатических условиях, так и после климатических испытаний в соответствии с ГОСТ 19775-87.

Рекомендуемая температура переработки композиции 18-25 °С; режим отверждения — 18-20 °С до гелеобразования, 80 °С — 5 час.

[Техническая консультация](#)

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Наименование показателей	Норма
Свойства композиции марки УП-3129	
Внешний вид	Вязкая не наполненная жидкость светло-коричневого цвета
Вязкость композиции по ВЗ-1 (диаметр сопла 5,4 мм.) при температуре 25±2 °С, с	85-90

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Время гелеобразования при температуре 25 ± 2 °С, ч.	5,5-6
Свойства полимеров на основе композиции марки УП-3129	
Предел прочности при сдвиге, МПа — пермаллой / ЦА-40 — пермаллой / пермаллой — при 20°С / при 80°С — после влагокамеры в течение 30 суток	2-3 2-3/1-2 2,5-3
Коэффициент линейного температурного расширения, 1/град	$30 \cdot 10^{-6}$
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10Гц	0,004
Температура стеклования, °С	100

По вопросам приобретения **УП-3129** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;