



Связующее КДА-ХИ-Т является разновидностью связующего КДА-ХИ, имеющее теплостойкость 145-150°C и аналогичные характеристики. Оно представляет собой двухупаковочную систему, состоящую из эпоксидной модифицированной смолы и модифицированного отвердителя, поставляемых комплектно в соотношении 100 : 79,3 масс.ч.

Связующее готовят на месте потребления путем совмещения и последующей принудительной гомогенизации смолы и отвердителя при температуре 25-40°C в течение 10-15 мин.

Достоинства данного связующего — это наличие адгезии даже к неапретированному стекломатериалу, большая скорость отверждения (гелеобразование 55-60 сек при 180 град. Цельсия). Отличительной особенностью данного связующего стала теплостойкость его полимерной матрицы (Т по Мартенсу=150 град. Цельсия).

Высокая теплостойкость в сочетании с технологическими характеристиками связующего КДА-ХИ сделала возможным производство стеклопластиковых труб для горячего водоснабжения без применения смол специального назначения. Также связующее применяют для изготовления стеклопластиков профильных электроизоляционных методом пултрузии, для изготовления тел вращения методом «мокрой» намотки, в т.ч. методом непрерывной намотки биполимерных труб, газовых баллонов.

[Техническая консультация](#)

СВОЙСТВА СВЯЗУЮЩЕГО

Наименование показателей

Величина показателей

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



КДА-ХИ-Т (аналог ЭДТ-10)

Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (диаметр сопла 6 мм), сек, при: — 20°C — 40°C	45-60 15-20
Жизнеспособность в условиях переработки (сохранение технологических свойств) при 35-40°C, час	4-6
Время желатинизации при 160°C, с	80-120
Степень отверждения при 160°C за 4 мин, %	не менее 96
Свойства отвержденного связующего: 1) разрушающее напряжение, МПа: — при изгибе — при растяжении 2) относительное удлинение, % 3) удельная ударная вязкость, кДж/м ² 4) теплостойкость по Мартенсу, °C	100-106 75-80 6,5-7,0 20-22 145-150

Поставщик при выдаче связующего предоставляет подробную информацию по приготовлению и переработке связующего, режимам формования и отверждения изделия, а также другую информацию, обеспечивающую стабильно высокое качество изделий.

Нормативно-техническая документация на связующее и стеклопластики согласована с органами Минздрава Украины и МЧС Украины

По вопросам приобретения **КДА-ХИ-Т** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджеру:

(495)-790-14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов