



Клеи БФН-2 и БФН-4 (ТУ У-6-00209355.051-96) являются украинскими аналогами клеев БФ-2, БФ-4 (ГОСТ 12171-74).

В основу создания клеев БФН-2 и БФН-4 положены новые технологические приемы, что позволяет перекрыть по свойствам российские аналоги: БФ-2, БФ-4, БФ-6 (по ГОСТ 12171-74).

Клеи успешно прошли самые требовательные испытания производств с военной приемкой изделий и сейчас поставляются более чем на 15 предприятий Украины.

Материал нашел применение

- Применение клеев-растворов в микроэлектронике и электротехнике
- Применение клеев-растворов в строительстве

Инструкция по применению

Клеи БФН-2 и БФН-4 созданы как аналоги клеев БФ-2 и БФ-4 выпуска России на сырьевой базе Украины.

Руководство по применению клеев БФН-2 и БФН-4.

- 1Склеиваемые поверхности должны быть зашкурены до равномерной шероховатости и обезжирены. Остатки корунда удалять ветошью, не оставляющей волокон.
- Клей наносится на обе склеиваемые поверхности равномерным слоем, избегая потёков и непромазанных мест (наносить можно кистью, окунанием).
- Первому слою клея дают просохнуть в течение 40-60 мин.
- Наносят второй слой, соблюдая меры предосторожности по п.2. Второй слой сушат в течение 45-55 мин. Склеиваемые поверхности совмещают, зажимают в зажим, обеспечивающий усилие не менее 4,5 кгс/см² и помещают в печь.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Отверждение проводят в течение 1 ч при температуре 180 °С. Время отверждения исчисляется с момента прогрева детали до указанной температуры. Температура отверждения контролируется на расстоянии не более 1 см от детали.
- По окончании отверждения нагрев печи отключают и оставляют шкаф для естественного остывания, не извлекая детали. В отдельных случаях возможно извлечение детали.

По вопросам приобретения БФН-2и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов