



Loctite 454 (Локтайт 454) Henkel – моментальный суперклей универсального применения, гель, для использования на вертикальных поверхностях.

## Описание

**Loctite 454** универсальный клей для применения там, где не допускается появления подтёков клея, на вертикальных или перевёрнутых поверхностях. Продукт используется для склейки бумаги, дерева, пробки, пенопласта, кожи, картона, металлов, пластмасс при отделке и производстве различных товаров народного потребления.

## Технические характеристики:

**Технология:** Цианоакрилат

**Класс химического соединения:** Этилцианакрилат

**внешний вид:** прозрачный или слегка мутный гель

**компоненты:** однокомпонентный

**диапазон температур:** от -55 до +120 °C

**вязкость:** высокая, тиксотропный

**тип полимеризации:** влагоотверждаемый

**склеиваемые материалы:** металлы, пластики и эластомеры

**Сертификат:** P1 NSF Per. №123009

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



## Применение

**Loctite 454** предназначен для склеивания трудносклеиваемых материалов, где требуется равномерное распределение напряжения, высокая прочность на растяжение и/или сдвиг. Продукт обеспечивает быстрое склеивание широкого спектра материалов, включая металлы, пластики и эластомеры. Консистенция геля **Loctite 454** предотвращает стекание продукта даже с вертикальной поверхности, идеально подходит для склеивания пористых материалов, таких как древесина, бумага, кожа, ткань.

## Инструкция по применению

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Очистите поверхности с помощью очистителя **Loctite 7063** и дайте им высохнуть.

Для улучшения качества склеивания на низкоэнергетических пластиковых поверхностях применяется также праймер **Loctite 770**. Избегайте нанесения чрезмерного количества праймера, нанесите 1 слой и дождитесь его высыхания. При необходимости допустимо применение активатора **Loctite 7457**. Нанесите активатор на одну из склеиваемых поверхностей (не следует наносить активатор на поверхность, ранее обработанную праймером). Дождитесь высыхания активатора.

Нанесите клей на одну из склеиваемых поверхностей (не следует наносить клей на поверхность, ранее обработанную активатором). Не пользуйтесь тканью или щёткой для распределения материала. Соберите сопрягаемые детали в течении нескольких секунд. Аккуратно располагайте детали, поскольку короткое время фиксации даёт мало возможностей для подгонки. Место соединения необходимо сжать и зафиксировать до тех пор, пока не будет достигнута необходимая технологическая прочность. Полная прочность продукта достигается за 24 часа после сборки, в зависимости от зазора,

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



материалов и окружающих условий.

Активатор может быть применён на неотверждённом материале за пределами склеиваемой поверхности. Распылите или капните активатор на излишки продукта.

Излишки отверждённого клея можно удалить механическим путём или при помощи очистителя для цианоакрилатов – **D-Bonder**.

#### **РАСХОД ПРОДУКТА:**

**1 мл** продукта покрывает **400 см<sup>2</sup>** (60 дм<sup>2</sup>) при толщине **0,025 мм** (0,001")

**1 мл** продукта покрывает **100 см<sup>2</sup>** (15 дм<sup>2</sup>) при толщине **0,1 мм** (0,004")

**1 мл** продукта покрывает **40 см<sup>2</sup>** (6 дм<sup>2</sup>) при толщине **0,25 мм** (0,010")

#### **РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА СКЛЕЙКИ ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:**

$$V \text{ (мл)} = L \text{ (мм)} \times B \text{ (мм)} \times S \text{ (мм)} \times X \times K$$

- где **V** – расчётный объём;
- **L** – длина склейки;
- **B** – ширина склейки;
- **S** – толщина клеевого шва;
- **X** – количество компонентов;
- **K** – поправочный коэффициент (**1,2\*/1000**).



Loctite 454

По вопросам приобретения Loctite 454 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов