



Клеевая пленка двухсторонняя без носителя на антиадгезионной бумаге (ТКП-1025, ТКП-1031, ТКП-1035)

Предназначена для сборки узлов и систем радиоэлектронной аппаратуры с напряжением до 25 кВ, приклейки ЧИП-ов при рулонной (и дискретной) технологии изготовления пластиковых расчетных (банковских, телефонных и др.) карт, склеивания в непрерывное полотно металлов, ПЭТФ, ПВХ пленок, сращивания полос шпона, склеивания стеклотекстолита (ПЭТФ или полиимида) с фольгой при изготовлении гибких печатных плат, в т. ч. многослойных и др.

Термоактивируемая клеевая пленка представляет собой сухую пленку без носителя на антиадгезионной бумаге. Поставляется в рулонах.

Пленка хранится в сухом помещении при температуре 15÷30 °С и относительной влажности не более 80 %.

Производится в соответствии с ТУ ШКФЛО.037.046.

Техническая консультация

Технические характеристики	ТКП-1025	ТКП-1031	ТКП-1035
Внешний вид	Поверхность пленки гладкая без пузырей и посторонних включений, цвет от светло-коричневого до коричневого*	Поверхность пленки гладкая без пузырей и посторонних включений, цвет матовый*	Поверхность пленки гладкая без пузырей и посторонних включений, цвет от светло-коричневого до коричневого*
Толщина пленки, мкм	30-90	30-90	60-10
Ширина пленки, мм	29-580	29-580	29-580
Длина куска пленки в бобине, м, не менее	25	25	25

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Клеевая пленка двухсторонняя без носителя на антиадгезионной бумаге (ТКП-1025, ТКП-1031, ТКП-1035)

Режимы склеивания: — температура, °С — давление, кГс/см ² — время, с	170±10 2-10 10-2	150±5 3-10 2-7	170±10 5-15 10-1
Электрическая прочность, кВ/мм	25	25	25
Предел прочности при отслаивании для пары «медь-медь», кг/см, не менее	2,2	1,6	5,0
Гарантийный срок хранения, мес.	6		
Рекомендуемая область применения	Склеивание металлов, ПЭТФ, стеклотекстолита	Склеивание металлов, шпона, полистирола, ПЭТФ, ПВХ, кожи и др. материалов, работающих на изгиб и многочисленные перегибы	Приклейка чипов в пластиковые карты, склеивание ПВХ, стеклотекстолита, металлов

* **Примечание:** цвет, толщина и ширина пленки могут корректироваться по согласованию с заказчиком.

Технология склеивания:

- **Дискретная.** Из пленки вырезают прокладки необходимой конфигурации, совмещают их со склеиваемыми изделиями и подвергают термообработке при повышенных температурах и давлении в соответствии с рекомендациями для каждой марки пленки.
- **Рулонная, в непрерывное полотно.** На узел дублирования непрерывно поступают (с 3-х отпускных устройств) склеиваемые материалы и клеевая лента. Температуру дублирования и давление подбирают в зависимости от склеиваемой пары и марки клеевой пленки.
- **Сращивание полос шпона перед прессованием (для изготовления тонкой фанеры).** Полосы шпона необходимой длины укладывают параллельно друг другу на горизонтальной поверхности. Клеевую пленку из рулона раскатывают по шву. По антиадгезионной бумаге прокатывают

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Клеевая пленка двухсторонняя без носителя на антиадгезионной бумаге (ТКП-1025, ТКП-1031, ТКП-1035)

горячим (70-80 °С) валиком. Бумагу снимают. Маты, собранные из шпона, передают на пресс.

- **Приклейка чипов в пластиковые карты.** Клеевая пленка накатывается при температуре 70÷80 °С на монтажную ленту с герметизированными чипами. ЧИП вырубается, совмещается с пластиковой картой. Склеивание происходит под давлением при повышенной температуре (например: давление — 10÷15 кГс/см²; температура - 170 °С; время - 1÷2 сек.).

Во всех случаях склеивания допускается нанесение клеевой пленки на одну из поверхностей при температуре 70÷80 °С с последующим совмещением склеиваемых деталей под давлением при повышенной температуре

По вопросам приобретения **Клеевая пленка двухсторонняя без носителя на антиадгезионной бумаге (ТКП-1025, ТКП-1031, ТКП-1035)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов