1. **Готовые сухие керамические массы** представляют собой однородную смесь сырьевых материалов — каолинов, полевых шпатов, кварца, связующим компонентом выступает пластичная глина. Каждый материал в процессе подготовки строго тестируется, автоматически взвешивается, дозируется в соответствии с формулой и смешивается с другими компонентами. Сухие керамические массы поступают в виде порошка и не требуют дополнительной подготовки к применению.

Продаются керамические массы в биг-бегах по 1,5т или в мешках по 50кг.

Неоспоримым преимуществом использования готовых керамических композитов и масс является:

— получение гарантированно стабильного качественного состава, согласно заданной Вами рецептуре, не требующего постоянных корректировок производственного процесса из-за колебаний параметров одного из компонентов, который обеспечивается высокотехнологичным оборудованием и современными методами контроля качества;

— уменьшение производственного цикла, в связи с отсутствием начальной стадии подготовки сырья;

— уменьшение нагрузки на оборудование массо-заготовительных участков;

— увеличение ассортимента выпускаемой продукции за счет использования различных видов масс;

— уменьшения общего объема инвестиций при открытии нового производства.

Порошковые керамические массы не меняют своих характеристик при длительном хранении.

Отрицательные температуры не оказывают влияния на свойства сухих керамических смесей.
При сравнительном анализе цен на пластичные и порошковые массы необходимо учитывать влажность материалов. Простой математический расчет позволяет определить, что в пересчете
на сухое вещество порошковые керамические массы дешевле пластичных в среднем на 16-17%.

Вся продукция проходит необходимое таможенное оформление и имеет сертификат качества.

Керамический материал ПФЛ-1 представляет собой порошкообразный продукт, предназначенный для изготовления полуфарфоровых изделий (низкотемпературный фарфор) методом шликерного литья в гипсовые формы.

Керамический материал ПФЛ-2 представляет собой порошкообразный продукт, предназначенный для изготовления полуфарфоровых изделий с улучшенными эстетическими и эксплуатационными качествами методом шликерного литья в гипсовые формы.

Керамический материал ПФФ-1 представляет собой вакуумированную пластичную массу в бруске или валюшке, предназначенную для изготовления полуфарфоровых изделий методом пластического формования в гипсовые или металлические формы.

Керамический материал МКЛ-1 представляет собой порошкообразный продукт, предназначенный для изготовления светложгущихся майоликовых изделий методом шликерного литья в гипсовые формы.

Керамический материал МКЛ-2 представляет собой порошкообразный продукт, предназначенный для изготовления беложгущихся майоликовых изделий методом шликерного литья в гипсовые формы.

Керамический материал МКФ-2 представляет собой вакуумированную пластичную массу в бруске или валюшке, предназначенную для изготовления майоликовых изделий методом пластического формования (подходит для изготовления изделий гончарным способом).

Керамический материал МКФ-3 представляет собой вакуумированную пластичную массу в бруске или валюшке, предназначенную для изготовления майоликовых изделий методом пластического формования (подходит для изготовления изделий гончарным способом).

Керамический материал ФЭТ-1 представляет собой порошкообразный продукт, предназначенный для изготовления электротехнических изделий подгруппы 110 по ГОСТ20419 методом полусухого прессования или пластического формования.

Керамический материал МФФ-1 представляет собой вакуумированную пластичную массу в бруске или валюшке, предназначенную для изготовления фаянсовых изделий методом пластического формования.

Керамический материал ПФЛ-1/С представляет собой порошкообразный продукт, предназначенный для изготовления санитарно-технических изделий методом шликерного литья.

Керамический материал ТФЛ-1 представляет собой порошкообразный продукт, предназначенный для изготовления фарфоровых изделий художественно-бытового назначения методом шликерного литья в гипсовые формы.

Керамический материал ТФФ-1, представляет собой пластичную массу в коржах, предназначенную для изготовления фарфоровых изделий методом шликерного литья и пластического формования.

Керамический материал ТФЛ-2, ТУ У 14.2-32359731-001:2006 представляет собой порошкообразный продукт, предназначенный для изготовления фарфоровых изделий художественно-бытового назначения методом шликерного литья в гипсовые формы.

Керамический материал марки ШМ-1, ШМ-1П представляет собой смесь шамотного порошка с тонкомолотыми огнеупорными глинами; предназначен для изготовления декоративно- художественных изделий как внутреннего применения, так и для садово-парковой керамики.

Керамический материал марки ШМ-2, ШМ-2П представляет собой смесь шамотного порошка с тонкомолотыми огнеупорными глинами и плавнями; предназначен для изготовления декоративно- художественных изделий с повышенными требованиями к морозостойкости. Идеально подходит для изделий садово-паркового назначения.

Керамический материал марки БСТ-1 представляет собой порошкообразный продукт определенного гранулометрического состава, предназначенный для изготовления методом полусухого прессования плитки для облицовки стен двукратного обжига.

Керамический материал ФЭТ-2 представляет собой порошкообразный продукт, предназначенный для изготовления электротехнических изделий подгруппы 111 (прессованный силикатный фарфор) по ГОСТу 20419 методом полусухого прессования.

Керамический материал ТФЛ-2И, представляет собой порошкообразный продукт, предназначенный для изготовления фарфоровых изделий художественно-бытового назначения методом изостатического прессования. Продукт отлично прессуется, обладает стабильным качеством, высокой белизной после обжига, необходимой прочностью в сухом состоянии.Состав материала идеально подходит для скоростного обжига.

Техническая консультация

	Марки керамических масс													
	ПФЛ-1	ПФЛ-2	ПФФ-1	МКЛ-1	МКФ	ФЭТ-1	МФФ-1	ПФЛ-1/С	ТФЛ-1	ШМ-1, ШМ-1П	ШМ-2, ШМ-2П	БСТ-1	ФЭТ-1	ТФЛ-2И

Химический состав, (%) (на сухой материал)	SiO_2	67,0	66,7	66,0	68,0	65,0	65,5	66,0	66,5	59,5	57,3	58,5	63,0	65,0	61,0
	Al_2O_3	21,8	21,6	22,0	17,5	18,0	21,8	22,0	21,5	28,2	31,5	30,5	14,6	22,5	26,5
	Fe_2O_3	0,47	0,35	0,53	0,55	1,0	0,52	0,5	0,5	0,34	1,4	1,2	1,2	0,54	0,45
	TiO_2	0,5	0,5	0,55	0,5	1,0	0,45	0,6	0,6	0,45	1,3	1,2	0,75	0,5	0,08
	CaO	0,45	0,3	0,35	1,9	3,5	0,4	0,35	0,5	0,3	0,3	0,4	4,5	0,4	0,18
	MgO	0,3	0,18	0,3	0,9	0,4	0,25	0,3	0,3	0,2	0,55	0,5	2,3	0,22	0,3
	K_2O	1,7	1,85	1,7	2,2	1,8	2,4	0,9	1,6	2,2	1,4	1,4	2,2	2,6	3,2
	Na_2O	0,9	0,85	0,85	2,0	0,3	1,4	0,3	1,0	0,4	0,3	1,2	0,6	1,5	0,3
Потери при прокаливании		6,8	6,8	7,0	5,6	8,0	5,8	7,8	6,5	7,2	4,0	3,8	10,0	5,6	7,5
Влажность готового продукта, (%), не более		6,0	6,0	22,5	6,0	21,0	6,0	23,0	6,0	6,0	19,5	19,0	6,0	6,0	3,0
Остаток на сите 63мкм, (%), не более		2,0	1,2 — 1,6	2,5	3,0	6,0	1,4 — 1,6	1,1 — 1,3	1,8	1,1 — 1,4	55,0	50,0	5,5 — 6,0	1,1-1,5	1,2
Общая усадка, (%), не более		13,0	13,0	14,0	6,0	10,0	10,0	10,0	13,0	15,0	7,0	10,0	1,0	12,0	12
Рекомендуемая температура обжига, °С		1200 — 1220	1260 — 1290	1200 — 1230	1070 — 1090	1050 — 1080	1270 — 1290	1230 — 1250	1210 — 1230	1320 — 1360	1230 — 1280	1200 — 1250	1080 — 1100	1300-1320	1380-1400

Керамический материал ПФФ-2 представляет собой пластичную вакуумированную массу в бруске или валюшке, предназначенную для изготовления полуфарфоровых изделий методом пластического формования в гипсовые или металлические формы.

Керамический материал ПФФ-3 представляет собой пластичную вакуумированную массу в бруске или валюшке, предназначенную для изготовления полуфарфоровых изделий методом пластического формования в гипсовые или металлические формы.

Керамический материал марки ШМ-3 представляет собой смесь шамотного порошка с тонкомолотыми огнеупорными глинами и каолином; предназначен для изготовления изделий декоративно-художественного назначения как внутреннего, так и наружнего применения (садово-парковая керамика).

Керамический материал марки ШМ-4 представляет собой смесь шамотного порошка с тонкомолотыми огнеупорными глинами. кварцем, минерализаторами и плавнями; предназначен для изготовления изделий декоративно-художественного назначения, как внутреннего. так и наружнего применения (садово-парковая, фасадная керамика).

По вопросам приобретения **керамических масс** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: