



Преимуществом керамических флюсов является возможность введения в них веществ, разлагающихся при высоких температурах с образованием газов, защищающих зону сварки, керамические флюсы сокращают потребление дорогой легированной сварочной проволоки, позволяют модифицировать наплавленный металл, т. е. улучшать его структуру. Для сварки низко- и среднелегированных конструкционных сталей высокой прочности разработана серия специальных керамических флюсов для производства ответственных изделий. Керамические флюсы также применяются для сварки высоколегированных сталей, например для аустенитных хромоникелевых нержавеющей и жароупорных сталей. В этом случае необходима уже легированная аустенитная проволока. Известно успешное применение керамических флюсов для сварки меди, никеля и их сплавов.

Техническая консультация

Керамические флюсы:

Марка флюсов	Назначение продукции, ГОСТ, ТУ
АН-348А, АМ	Сварочные флюсы для механизированной дуговой сварки. ГОСТ 9087-81 (мешок по 50 кг)
ОСЦ-45	Сварка конструкций из углеродистых и низколегированных сталей. ГОСТ9087-81.(мешок 50 кг)
ОСЦ-45М	Механизированная сварка и наплавка углеродистых низколегированных сталей углеродистой и низколегированной сварочной проволокой. ГОСТ9087-81 (мешок 50 кг)
АН-47	Сварка конструкций из углеродистых и низколегированных сталей с температурой эксплуатации до – 60 0 С ГОСТ9087-81 (мешок 50 кг)
АН-42	Дуговая сварка и наплавка углеродистых сталей повышенной и высокой прочности. (мешок 50 кг)



АН-8	Электрошлаковая сварка изделий из углеродистых низколегированных сталей. (мешок 50 кг)
АНФ-35	Флюс для электрошлаковых технологий. ТУ 14-1-1184-75 (мешок 50 кг)
АН-60	Дуговая автоматическая сварка на повышенной скорости (до 180 м/ч) конструкций из углеродистых и низколегированных сталей. ГОСТ9087-81 (мешок 50 кг)
АН-295	Флюс для электрошлаковых технологий. ТУ 5929-004-05764417-2003 (мешок 50 кг)
АН-26С	Механизированная дуговая сварка коррозионно-стойких и жаропрочных хромоникелевых сталей. ГОСТ9087-81 (мешок по 30 кг)
АН-20С	Автоматическая сварка и наплавка конструкций из высоколегированных нержавеющей сталей. ГОСТ9087-81 (мешок 50 кг)
АНФ-6-1	Электрошлаковый переплав подшипниковых, инструментальных и других специальных сталей и сплавов, наплавка зубьев ковшей экскаваторов. ТУ 5929-004-05764417-2003 (мешок 50 кг)
АНК-3	Ремонтная наплавка. (мешок 50 кг)
АНК-18	Износостойкая наплавка. (мешок 25 кг)
ЖСН-5	Наплавка изношенных деталей различного металлургического оборудования. (мешок 50 кг)
ФКН-5	Наплавка изношенных деталей различного металлургического оборудования. (мешок 50 кг)
ФКН-7	Специальный флюс, разработанный для наплавки колесных пар подвижного состава. (мешок 50 кг)
ФКН-18	Износостойкая наплавка. (мешок 50 кг)
ФКС-34	Предназначен для авт. Многопроходной сварки и наплавки. (мешок 50 кг)
ФКС-37	Сварка оборудования, предназначенного для работы при низких температурах. (мешок 50 кг)
ФЦК-23	Ремонтная наплавка деталей, работающих в условиях ударных нагрузок и трения металла по металлу. (мешок 50 кг)



Керамические флюсы

ФЦК-24	Износостойкая наплавка уплотнительных поверхностей энергетич. Арматуры. (мешок 50 кг)
ФЦК-25	Наплавка высокотвердого сплава на рабочих поверхностях прессового оборудования. (мешок 50 кг)
ФЦК-27	Автоматическая сварка сталей аустенитного класса. (мешок 50 кг)
ФЦК-29	Наплавка для запорной и регулирующей арматуры. (мешок 50 кг)
ФЦК-30	Наплавка на раб. поверхностях запорной и регулирующей арматуры. (мешок 50 кг)

По вопросам приобретения **керамических флюсов** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов