



Эпоксикремнийорганические клеи, отверждаемые при комнатной температуре. Клей КДС-23-2 – модификация КДС-23 с меньшей вязкостью.

Ключевые особенности:

- высочайшая стойкость к воздействию агрессивных сред: масло, бензин, щелочи, кислоты, органические и неорганические растворители и др.
- высокая термостойкость: клеи могут длительно эксплуатироваться при температуре от -196 до + 300 °С
- отсутствие хрупкости: в отличие от жестких эпоксидных клеев обладают стойкостью к вибрационным и ударным нагрузкам, температурным перепадам
- высокая прочность склеивания
- технологичность: для применения клеев не требуется специального оборудования (термостаты, вакуумные шкафы, прессы и др.), отверждение осуществляется без значительного давления при комнатной температуре либо при повышенной (ускоренный режим)
- при отверждении не выделяется летучих веществ и не происходит усадки клея
- сохраняет заявленные свойства не менее 25 лет
- полностью на отечественном сырье

Техническая консультация

Показатель	Значение
Внешний вид	Однородная вязкая масса коричневого цвета
Жизнеспособность, минут при температуре 15-35 °С, не менее	40
Время полного отверждения, часов «Холодный» режим отверждения:	
— при температуре 25 °С	72
«Горячий» режим отверждения:	
— при температуре 25 °С, затем	5

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



— при температуре 70 °С	6
Прочность при сдвиге на образцах сталь-сталь, МПа	
при температуре 20 °С	14,0
при температуре 200 °С	2,5
при температуре 300 °С	0,8
Прочность при сдвиге на образцах сталь-сталь, после 7 суток в среде гидравлического масла, МПа	
при температуре 20 °С	12
при температуре 100 °С	2,0
Плотность, г/см ³	1,2
Интервал рабочих температур, °С	-196 ... + 300

Склеиваемые материалы (возможно склеивание в различных сочетаниях):

- металлы (Ст3 и другие углеродистые стали, алюминий, титан, нержавеющие стали и пр.), может применяться в качестве эффективной замены сварке;
- керамические материалы (SiC, Al₂O₃ и другие соединения), стекло;
- полимерные материалы (в том числе композиционные материалы: стекло-, углепластики и др.)

По вопросам приобретения **КДС-23 и КДС-23-2 ТУ АДИ 505-2000** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов