



Предназначен для восстановления монолитности и водонепроницаемости каменных и бетонных сооружений (плотины, дамбы, мосты, фундаменты зданий, туннели, подземные переходы и др.) по инъекционной технологии. Эпоксидный двухкомпонентный состав, обладающий высокими физико-механическими характеристиками и отверждаемый даже в неблагоприятных условиях. При ремонте заполняет трещины и, благодаря повышенной эластичности, предотвращает их дальнейшее образование.

Основные особенности:

- Высокая прочность
- Эластичность (относительное удлинение более 6%): в процессе эксплуатации не растрескивается, не выкрашивается и не отслаивается от склеенных поверхностей при вибрационных нагрузках, температурных перепадах и при деформации отремонтированного объекта (например, при деформации плотины при изменении уровня воды)
- Высокая адгезия к различным материалам: бетон, камень, металлы, керамика. Отлично сцепляется даже с мокрыми поверхностями. При введении в скважины под повышенным давлением вытесняет воду из трещин и отверждается, восстанавливая монолитность сооружения и полностью предотвращая ток воды сквозь него. Подходит для ремонта объектов, эксплуатирующихся в водной среде (плотины, дамбы и др.) для предотвращения фильтрации воды.
- Отверждается даже при низкой температуре (от 4 °C)
- Технологичность: материал обладает идеальной вязкостью для работы с инъекционным оборудованием
- Отверждается без усадки и без выделения летучих продуктов\Сохраняет заявленные свойства не менее 20 летВозможно отверждение материала в воде
- Не обладает абразивным действием на инъекционное оборудование
- Полностью на отечественном сырье

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



КДС-173 ТУ 2257-006-50050552-2014

Показатель	Значение
Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре 15-35 °С, минут, не менее	60
Время полного отверждения, часов «Холодный» режим отверждения:	
— при температуре 4±2 °С, либо	15 суток
— при температуре 20-35 °С	24 часа
либо «горячий» режим отверждения:	
— при температуре 20-35 °С, затем	3 часа
— при температуре 70-80 °С	5 часов
Разрушающее напряжение при сдвиге на образцах Ст3-Ст3, МПа, не менее	10,0
Разрушающее напряжение при отрыве на образцах Ст3-Ст3, МПа, не менее	12,0
Плотность, г/см ³	1,5
Интервал рабочих температур, °С	-60 ... + 150

По вопросам приобретения **КДС-173 ТУ 2257-006-50050552-2014** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов