



ТУ 2227-019-72285630-2009

Высокоёмкий слабокислотный сорбент, со стандартным гранулометрическим составом, обеспечивающий устойчивую работу многоуровневых фильтрующих установок подавляющего большинства типов.

Катионит нерастворим в воде, органических растворителях, растворах кислот и щелочей, является негорючим, невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывают токсического воздействия на организм человека.

Общее описание:

Ионная форма

– H⁺ форма

– Na⁺ форма

Функциональная группа – карбоксильная

Матрица – акрил дивинилбензольная.

Структура – макропористая.

Область применения катионита:

Удаление бикарбонатной жесткости воды;

Селективное удаление железа и других двухвалентных металлов;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Очистка, извлечение, концентрирование и разделение веществ в разных областях промышленности;

Упаковка: полиэтиленовые мешки или полипропиленовые мешки по 20 кг, уложенные на паллеты или в мягкие контейнеры типа МКР.

Условия хранения: Катионит хранят в увлажненном состоянии в таре завода-изготовителя в сухих и чистых складских помещениях при температуре не более 2°C. При потере влаги его подвергают набуханию в 5-ти кратном (20-24)% растворе NaCl. Через 3-10 часов раствор сливают и ионит несколько раз промывают водой.

Замораживание катионита не оказывает влияния на его свойства. Размораживание катионита проводят при температуре (10-25)°C в течение 2-4-х суток. Избегать механических ударов. Гарантийный срок хранения катионита – 1 год. При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД.

Рекомендуемые условия эксплуатации:

Вода, поступающая на катионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы, обволакивая гранулы катионита, снижают сорбцию ионов из воды и увеличивают перепад давления в системе.

Недопустимо загрязнение катионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул катионита, что препятствует реакции ионообмена.

После загрузки катионита в фильтр необходимо произвести его обратную промывку водой (3-5 объемов воды на 1 объем катионита), пока фильтр не будет прозрачным.

При поставке катионита в водородно-солевой форме для работы в системе Na-катионирования катионит должен быть предварительно переведен в Na-форму (8-10)% раствором NaCl из расчета 3 объема раствора NaCl на 1 объем катионита.

Рекомендуемый способ загрузки катионита в фильтр-гидротранспорт. Пневмо-и вакуум транспорт недопустимы.



Техническая консультация

Минимальная высота слоя, мм	600
Максимальная температура, °C • - H ⁺ форма • - Na ⁺ форма	• 100 • 120
Диапазон pH	5-14
Дыхание при переходе из H ⁺ в Na ⁺ форму, %	40-60
Регенерирующий раствор	(0.3-1.0)% H ₂ SO ₄ , (5-10)%NaCl
Скорость подачи раствора реагента, м/ч • - H ⁺ форма • - Na ⁺ форма	• 8-10 • 3-6
Расход регенеранта, г/л смолы • - H ⁺ форма • - Na ⁺ форма	• 60-200 • 80-300
Скорость фильтрации, м/ч	10-45
Расход воды на медленную промывку, об/ об.смолы	1.5 - 2.0
Расход воды на быструю промывку, об/ об.смолы	3.0 - 5.0

По вопросам приобретения **катионита ТОКЕМ-200** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов