



ТУ 2227-023-72285630-2011

Высокоёмкий, сильнокислотный сорбент гелевой структуры с улучшенным гранулометрическим составом по сравнению со стандартным катионитом класса чистых смол. Обладает высокой химической стабильностью и механической прочностью. Высокий уровень химической очистки позволяет использовать катионит в атомной промышленности и на установках позволяющих достигать качественно нового уровня деминерализации воды.

Катионит нерастворим в воде, органических растворителях, растворах кислот и щелочей, является негорючим, невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывает токсического воздействия на организм человека.

Общее описание:

Ионная форма - H^+ , водородная

Функциональная группа - сульфогруппа

Матрица - стирол-дивинилбензольная

Структура - гелевая

Область применения:

- умягчение и обессоливание воды на тепловых и атомных электростанциях, котельных;
- очистка технологических растворов и сточных вод;
- разделение и выделение цветных металлов;
- получение особо чистых веществ в пищевой, медицинской и фармацевтической промышленности

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Упаковка:

полиэтиленовые мешки, клапанные полипропиленовые мешки по 20-30 кг, уложенные на паллеты или в мягкие контейнеры типа МКР весом 500 кг. Возможна отгрузка в контейнерах типа МКР с полиэтиленовым вкладышем, либо в другой упаковке, согласованной с потребителем.

Условия хранения:

Катионит хранят в увлажненном состоянии в таре завода-изготовителя в сухих и чистых складских помещениях.

Замораживание катионита при отрицательной температуре не оказывает влияния на его свойства. Размораживание катионита проводят при температуре (10-20)°С в течение 2-4-х суток. Избегать механических ударов.

Гарантийный срок хранения катионита – 1 год. При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД.

Рекомендуемые условия эксплуатации:

- Вода, поступающая на катионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы, обволакивая гранулы катионита, снижают сорбцию ионов из воды и увеличивают перепад давления в системе.
- Недопустимо загрязнение катионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул катионита, что препятствует реакции ионообмена.
- Рекомендуемый способ загрузки катионита в фильтр гидротранспорт. Пневмо- и вакуум транспорт недопустим.

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Катионит ТОКЕМ-160

Минимальная высота слоя, мм	800
Перепад давления на фильтре, не более, атм	1
Максимальная температура, °С	120
Диапазон pH	0-14
Регенерирующий раствор, %	(1-2)%H ₂ SO ₄ , (4-5)%HCl
Расход воды на отмывку, об/ об	2 – 5

По вопросам приобретения **катионита ТОКЕМ-160** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов