



ТУ 2227-029-72285630-2013

Сильнокислотный гелевый катионит с однородным размером зерен и высокой степенью очистки.

Выпускается в полностью регенерированном виде, степень перевода в Н-форму составляет более 99%. Минимальное содержание ионов хлора, железа и органических соединений позволяет использовать его в атомной энергетике. Коэффициент монодисперсности катионита менее 1.1, фракции менее 0.4 мм и более 0.8мм – отсутствуют. Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивают значительное снижение гидравлического сопротивления по высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку катионита. Повышенная скорость регенерации способствует снижению отрицательного воздействия органических веществ на ионит.

Однородный размер зерен, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивают скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена. Это повышает уровень статической и динамической обменной емкости катионита.

Имеет хорошую степень разделения с монодисперсным анионитом высокой чистоты ТОКЕМ-845, что позволяет использовать его для фильтров смешанного действия.

Катионит устойчив к механическим и химическим воздействиям, имеет высокую осмотическую стабильность. Это увеличивает срок службы монодисперсного катионита в сравнении с полидисперсным катионитом как минимум в два раза.

Катионит ТОКЕМ-145 нерастворим в воде, органических растворителях, растворах кислот и щелочей, является негорючим, невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывает токсического воздействия на организм человека.

Общее описание:

Ионная форма

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Н+ водородная

Функциональная группа - сульфогруппа

Матрица - стирол-дивинилбензольная

Структура - гелевая

Область применения:

Монодисперсный катионит ТОКЕМ-145 может использоваться во всех традиционных водоподготовительных процессах, в том числе:

- умягчение и обессоливание воды на тепловых и атомных электростанциях, в фильтрах технологических контуров корабельных ядерных энергетических установок;
- умягчение и обессоливание воды в ФСД совместно с анионитом ТОКЕМ-845;
- очистка технологических растворов и сточных вод;
- разделение и выделение цветных металлов;
- получение особо чистых веществ в пищевой, медицинской и фармацевтической промышленности;
- подготовка воды хозяйственно-питьевого назначения;

Упаковка: клапанные полипропиленовые мешки по 25-30 кг, уложенные в контейнеры типа МКР весом 450-550 кг или полиэтиленовые мешки уложенные на паллеты.

Возможна отгрузка в контейнерах типа МКР с полиэтиленовым вкладышем, либо в другой упаковке, согласованной с потребителем.

Условия хранения: Катионит хранят в увлажненном состоянии в таре завода-изготовителя в сухих и чистых складских помещениях.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Замораживание катионита при отрицательной температуре не оказывает влияния на его свойства. Размораживание катионита проводят при температуре (10-20)°С в течение 2-4-х суток. Избегать механических ударов.

Гарантийный срок хранения катионита - 1 год. При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД.

Рекомендуемые условия эксплуатации:

Вода, поступающая на катионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы, обволакивая гранулы катионита, снижают сорбцию ионов из воды и увеличивают перепад давления в системе.

Недопустимо загрязнение катионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул катионита, что препятствует реакции ионообмена.

Рекомендуемый способ загрузки катионита в фильтр гидротранспорт. Пневмо- и вакуум транспорт недопустим.

[Техническая консультация](#)

Минимальная высота слоя, мм	800
Перепад давления на фильтре, не более, атм	1
Максимальная температура, °С	120
Диапазон рН	0-14
Дыхание при переходе из H^+ в Na^+ форму, %	7-10
Регенерирующий раствор, %	(1-2)% H_2SO_4 , (4-5)% HCl

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Катионит ТОКЕМ-145

Расход воды на отмывку, об/ об	2 - 5
--------------------------------	-------

Аналоги: Lewatit MonoPlus S 200 KR

По вопросам приобретения **катионита ТОКЕМ-145** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов