



Техническая консультация

Наименование показателей	
Внешний вид	Сферические зерна от желтого до темно-коричневого цвета.
Гранулометрический состав: • размер зерен, мм • объемная доля рабочей фракции, %, не менее • эффективный размер зерен, мм • коэффициент однородности, не более	• 0.4-1.25 • 98 • 0,4-0,5 • 1,6
Массовая доля влаги, % • -H⁺-форма • -Na⁺-форма	• 48-56 • 43-53
Осмотическая стабильность, %, не менее	98
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	93
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,9
Насыпная масса, г/дм ³	750-800

Высокоёмкий, сильнокислотный сорбент гелевой структуры с улучшенным гранулометрическим составом по сравнению со стандартным катионитом, что достигается за счёт снижения массовой доли мелкой фракции. Обладает высокой химической стабильностью и механической прочностью.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Катионит нерастворим в воде, органических растворителях, растворах кислот и щелочей, является негорючим, невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывает токсического воздействия на организм человека

Общее описание:

Ионная форма

- H⁺ водородная

- Na⁺ натриевая

Функциональная группа - сульфогруппа

Матрица - стирол-дивинилбензольная

Структура - гелевая

Область применения:

Катионит может быть использован во всех традиционных ионообменных процессах, в том числе:

- умягчение и обессоливание воды на тепловых и атомных электростанциях, котельных;
- очистка технологических растворов и сточных вод;
- разделение и выделение цветных металлов;
- в качестве катализатора.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Упаковка: клапанные полипропиленовые мешки по 25-30 кг, уложенные в контейнеры типа МКР весом 450-550 кг или полиэтиленовые мешки уложенные на паллеты.

Возможна отгрузка в контейнерах типа МКР с полиэтиленовым вкладышем, либо в другой упаковке, согласованной с потребителем.

Условия хранения: Катионит хранят в увлажненном состоянии в таре завода-изготовителя в сухих и чистых складских помещениях при температуре не ниже 2°C. При потере влаги его подвергают набуханию в 5-ти кратном (20-24)% растворе NaCl. Через 3-10 часов раствор сливают и ионит несколько раз промывают водой.

Замораживание катионита не оказывает влияния на его свойства. Размораживание катионита проводят при температуре (10-25)°C в течение 2-4-х суток. При эксплуатации следует избегать механических ударов.

Гарантийный срок хранения катионита — 1 год. При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД

Рекомендуемые условия эксплуатации:

Вода, поступающая на катионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы, обволакивая гранулы катионита, снижают сорбцию ионов из воды и увеличивают перепад давления в системе.

Недопустимо загрязнение катионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул катионита, что препятствует реакции ионообмена.

После загрузки катионита в фильтр необходимо произвести его обратную промывку водой (3-5 объемов воды на 1 объем катионита), пока фильтрат не будет прозрачным.

При поставке катионита в водородно-солевой форме для работы в системе Na-катионирования катионит должен быть переведен в Na-форму (8-10)%-ным раствором NaCl из расчета 3 объема раствора NaCl на 1 объем катионита.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Рекомендуемый способ загрузки катионита в фильтр – гидротранспорт, пневмо и вакуум-транспорт недопустим.

Техническая консультация

Минимальная высота слоя, мм	800
Перепад давления на фильтре, не более, атм.	1
Максимальная температура, °C	120
Диапазон pH	0-14
Дыхание при переходе из H ⁺ в Na ⁺ форму, %	7-10
Регенерирующий раствор, %	(1-2)%H ₂ SO ₄ , (4-5)%HCl, (6-100)% NaCl
Расход воды на отмывку, об/ об	2 – 5

Аналоги: Amberlite IR120, Purolite C100, Lewatit S100

По вопросам приобретения **катионита ТОКЕМ-101** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов