



**Высокоёмкий, сильнокислотный сорбент гелевой структуры**, с высокой осмотической стабильностью и механической прочностью.

Катионит нерастворим в воде, органических растворителях, растворах кислот и щелочей, является негорючим, невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывает токсического воздействия на организм человека.

**Общее описание:**

Ионная форма

— H<sup>+</sup>, водородная

— Na<sup>+</sup>, натриевая.

Функциональная группа - сульфогруппа.

Матрица - стирол-дивинилбензольная.

Структура - гелевая.

**Область применения:** Катионит ТОКЕМ 100 может быть использован во всех традиционных ионообменных процессах, в том числе:

- умягчение и обессоливание воды на тепловых и атомных электростанциях, котельных;
- очистка технологических растворов и сточных вод;
- разделение и выделение цветных металлов;
- в качестве катализатора.

**Упаковка:** клапанные полипропиленовые мешки по 25-30 кг, уложенные в контейнеры типа МКР весом 450-550 кг или полиэтиленовые мешки уложенные

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



на паллеты.

Возможна отгрузка в контейнерах типа МКР с полиэтиленовым вкладышем, либо в другой упаковке, согласованной с потребителем.

**Условия хранения:** Катионит хранят в увлажненном состоянии в таре завода-изготовителя в сухих и чистых складских помещениях при температуре не ниже 20С. При потере влаги его подвергают набуханию в 5-ти кратном (20-24)% растворе NaCl. Через 3-10 часов раствор сливают и ионит несколько раз промывают водой. Замораживание катионита не оказывает влияния на его свойства. Размораживание катионита проводят при температуре (10-20)°С в течение 2-4-х суток. При эксплуатации следует избегать механических ударов.

**Гарантийный срок хранения катионита - 1 год.** При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД.

**Рекомендуемые условия эксплуатации:**

1. Вода, поступающая на катионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы, обволакивая гранулы катионита, снижают сорбцию ионов из воды и увеличивают перепад давления в системе.
2. Недопустимо загрязнение катионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул катионита, что препятствует реакции ионообмена.
3. После загрузки катионита в фильтр необходимо произвести его обратную промывку водой (3-5 объемов воды на 1 объем катионита), пока фильтр не будет прозрачным.
4. При поставке катионита в водородно-солевой форме для работы в системе Na-катионирования катионит должен быть предварительно переведен в Na - форму (8-10)% раствором NaCl из расчета 3 объема раствора NaCl на 1 объем катионита.



## Техническая консультация

Наименование показателей	
Внешний вид	Сферические зерна от желтого до темно-коричневого цвета.
Гранулометрический состав: <ul style="list-style-type: none"><li>• размер зерен, мм</li><li>• объемная доля рабочей фракции, %, не менее</li><li>• эффективный размер зерен, мм</li><li>• коэффициент однородности, не более</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 0,315-1,250</li><li>• 96</li><li>• 0,40-0,55</li><li>• 1,7</li></ul>
Массовая доля влаги, %, — Н <sup>+</sup> — форма	48-58
— Na <sup>+</sup> — форма	43-53
Осмотическая стабильность, %, не менее	94.5
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> , не менее	1,9
Насыпная масса, г/дм <sup>3</sup>	750-800

Рекомендуемый способ загрузки катионита в фильтр - гидротранспорт, пневмо и вакуум-транспорт недопустим.

## Техническая консультация

Минимальная высота слоя, мм	800
Перепад давления на фильтре, не более, атм.	1
Максимальная температура, °С	130

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Катионит ТОКЕМ-100

Диапазон рН	0-14
Дыхание при переходе из $H^+$ в $Na^+$ форму, %	7-10
Регенерирующий раствор, %	(1-2)% $H_2SO_4$ , (4-5)% HCl, (6-10)% NaCl
Расход воды на отмывку, об/об	2 - 5

По вопросам приобретения **катионита ТОКЕМ-100** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

8-926-941-80-0

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов