



Водоочистительных средств и оборудования

Lewatit® S 1567 – новый монодисперсный сильнокислотный катионит, предназначенный для использования в промышленных и бытовых установках умягчения воды.

- **Абсолютная прочность и непревзойденная монодисперсность**

Единый размер гранул ионита обеспечивает равномерное распределение потока в слое смолы. Как следствие процессы насыщения, регенерации и отмывки протекают с очень высокой эффективностью. Уникальный процесс синтеза матрицы ионита позволили получить материал с выдающейся механической прочностью и химической стабильностью. Продолжительный срок службы смолы Lewatit® S 1567 делает ее применение экономически обоснованным.

- **Отсутствие мелкой фракции**

Слой ионита обладает низким гидравлическим сопротивлением благодаря практически полному отсутствию мелкой фракции (содержание гранул с $d < 0,4$ мм не более 0,4 % об). Высокая прочность полимерной матрицы ионита обеспечивает продолжительный срок эксплуатации материала.

- **Устойчивость к воздействию окислителей**

Различные окислители (например Cl_2) содержащиеся в исходной воде, могут приводить к разрушению полимерной матрицы ионита. При производстве Lewatit® S 1567 используется новый технологический процесс, обеспечивающий более высокую устойчивость ионита к воздействию окислителей и позволяющий продлить срок службы материала.



Катионит Леватит С 1567 (меш. 25 литров) — Lewatit® S 1567

Техническая консультация

Характеристики

Страна производитель	Германия
Форма поставки	Na+
Функциональная группа	-SO ₃ H
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	гелевая
Размер гранул, мм	0,6
Динамическая емкость, экв-л	2
Насыпная плотность, г/см ³	840
Плотность гранул, г/мл	1,3
Коэффициент неоднородности	1,1
Минимальная высота слоя материала в баллоне, см	60
Рабочая температура lewatit s 1567, градусы цельсия	до 90
Материал для регенерации	NaCl
Концентрация реагента(соли) на регенерацию, г/л	70-120
Скорость фильтрации lewatit s1567, м/с	60
Скорость подачи реагента, м/с	5
Обратная промывка, м,с	12
Расширения слоя при обратной промывки, %	25
Наличие сероводорода в очищаемой воды	отсутствие
Наличие органики (окисляемость перманганатная), мгO ₂ /л до 4-5	

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Катионит Леватит С 1567 (меш. 25 литров) — Lewatit® S 1567

Максимально допустимая концентрация железа, мг/л	до 0,3
Концентрация марганца, мг/л	до 0,1
Концентрация активного хлора, мг/л не более	0,5
Наличие нефтепродуктов	недопустимо

По вопросам приобретения Катионит Леватит С 1567 (меш. 25 литров) — Lewatit® S 1567 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов