



### **АПУ (ТУ 2172-013-94509069-2008)**

Катализатор АПУ предназначен для гидрирования различных органических соединений.

Катализатор АПУ — представляет собой активированный уголь марки АР-Б, на поверхности которого распределен активный компонент палладий.

Катализатор выпускается в виде нескольких марок, отличающихся содержанием палладия.

АПКБ (ТУ 2172-004-94509069-2006)

Катализатор АПКБ предназначен для очистки бутadiеновой фракции пиролиза от примесей ацетиленовых соединений.

Катализатор АПКБ представляет собой оксид алюминия, на поверхности которого распределен металлический палладий.

### **АПКГС (ТУ 2172-010-49884536-2002 с изм. 1)**

Катализатор АПКГС предназначен для селективного гидрирования ацетиленовых и диеновых компонентов в жидких и газообразных фракциях пиролиза нефтепродуктов в промышленных установках ЭП-450, ЭП-300, ЭП-250, ЭП-60 и др.

### **АПКГУ (ТУ 2172-014-94509069-2008)**

Катализатор АПКГУ предназначен для селективного гидрирования ацетиленовых и диеновых компонентов в газообразных фракциях пиролиза нефтепродуктов в промышленных установках ЭП-450, ЭП-300, ЭП-250, ЭП-60 и др.

Катализатор АПКГУ выпускают четырёх марок, отличающихся содержанием палладия и типом носителя.

### **ГИПХ-108 (ТУ 6-02-672-84 с изм.1-5)**

Катализатор ГИПХ-108 предназначен для жидкофазного восстановления диметилнитрозоамина (ДМНА) в демитилгидразин (ДМГ) непрерывным методом.

Катализатор ГИПХ-108 представляет собой рекуперационный уголь марки АР-Б, по поверхности которого распределен металлический палладий.

### **ПАЛЛАДИРОВАННЫЙ УГОЛЬ (ТУ 6-09-5516-84 с изм. 1-6)**

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Катализатор «Палладирированный уголь» предназначен для гидрирования различных органических соединений.

Катализатор представляет собой рекуперационный уголь марки AP-Б, АГК-2 и AP-Б повышенного качества, на поверхности которых распределён металлический палладий.

#### **ПКА-25 (ТУ 2172-015-46693103-2005 с изм.1)**

Катализатор ПКА-25-1 предназначен для селективного гидрирования примесей алкинов и алкадиенов в олефиновых фракциях пиролиза.

Катализатор ПКА-25-2 применяется для очистки водорода и инертных газов от примесей кислорода.

Катализатор ПКА-25 представляет собой палладий, распределённый на внешней поверхности экструдатов нефторированной окиси алюминия.

#### **Палладий на активном оксиде алюминия К-МА (ТУ 2172-063-46693103-2011)**

Катализатор «Палладий на активном оксиде алюминия К-МА» предназначен для селективного гидрирования примесей ацетиленовых, диеновых и алкенилароматических углеводородов жидких и газообразных продуктов пиролиза, а также гидрирования органических соединений

Катализатор представляет собой палладий, распределённый по внешней и внутренней поверхности экструдатов активного оксида алюминия. Выпускается в осерненной форме, является аналогом катализатора МА-15.

#### **Катализатор НХК-А (ТУ 2172-062-46693103-2011)**

Катализатор НХК-А предназначен для гидрирования бензола, анилина, фенола, альдегидов, а также гидрогенолиза, изотопного обмена и тонкой очистки водорода от кислорода, окиси углерода и двуокиси углерода (при начальной суммарной объемной доле CO+CO<sub>2</sub>, не более 0,6-0,7 %).

Катализатор НХК-А выпускается в таблетированном виде в восстановленной форме.

А-ЭКГ (ТУ 2172-038-23351179-97)

Катализатор А-ЭКГ предназначен для гидрирования карбонилсодержащих соединений в спирты: 2-этилгексенала в 2-этилгексанол, кротонового альдегида в н-бутанол, бутиловых эфиров синтетических жирных кислот в алифатические спирты C<sub>5</sub> - C<sub>12</sub>.



Катализатор А-ЭКГ содержит оксиды меди, цинка, алюминия и промоторы и выпускается в виде таблеток (марка Т) или экструдатов (марка Ф). В зависимости от состава активного компонента имеются две марки А-ЭКГ-1 (медноцинковое соединение) и А-ЭКГ-2 (хромат меди).

#### **НВС-А (ТУ 2177-035-46693103-2007)**

Катализатор НВС-А применяется для гидрирования нефтяного сернистого сырья с целью получения специальных видов топлив.

Катализатор НВС-А представляет собой крупные черные таблетки. Катализатор НВС-А состоит из сульфидов никеля и вольфрама и активного оксида алюминия.

#### **АП-10 и АП-15 (ТУ 2172-026-04610600-2003)**

Катализаторы АП-10 и АП-15 применяются для селективного гидрирования непредельных соединений в продуктах каталитического риформинга.

Катализаторы АП-10 и АП-15 представляют собой сульфид платины, равномерно распределенный по внешней и внутренней поверхности экструдатов носителя - активного оксида алюминия.

#### **АГДА (ТУ 2172-014-46693103-2005)**

Катализатор АГДА предназначен для осуществления процесса гидродеалкилирования толуола и фракции пироконденсата при давлении 5,0-6,0 МПа и температуре 600-640°C с целью получения бензола.

Катализатор АГДА представляет собой модификацию алюмохромового катализатора, промотированного структурообразующими и антикокующими добавками.

В зависимости от состава и эксплуатационных характеристик выпускается в виде двух марок: АГДА-1 и АГДА-2.

По вопросам приобретения **катализаторов гидрирования и гидреалкирования** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов