



SiC применяется при изготовлении инструмента для шлифования вязких, хрупких и твердых материалов, заточки лезвийного инструмента, стекла, пластмасс, камня, дерева, кремниевых и германиевых пластин, полировке и доводке деталей в производстве точной механики, изготовлении полупроводников, технической керамики и в качестве наполнителя для огнеупоров.

Шлифматериалы карбида кремния выпускаются в виде:

- шлифзерна
- шлифпорошков
- микрошлифпорошков

Зерновой состав шлифматериалов по ряду F

[Техническая консультация](#)

Зернистость	Контрольное сито					
	1		2		3	
	W ₁ , мм (мкм)	Q ₁ , %	W ₂ , мм (мкм)	Q ₂ ^{max} , %	W ₃ , мм (мкм)	Q ₃ ^{min} , %
F14	2,36	0	1,70	20	1,40	45
F16	2,00	0	,40	20	1,18	45
F20	1,70	0	1,18	20	1,00	45
F22	1,40	0	1,00	20	(850)	45
F24	1,18	0	(850)	25	(710)	45
F30	1,00	0	(710)	25	(600)	45
F36	(850)	0	(600)	25	(500)	45

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Карбид кремния

F40	(710)	0	(500)	30	(425)	40
F46	(600)	0	(425)	30	(355)	40
F54	(500)	0	(355)	30	(300)	40
F60	(425)	0	(300)	30	(250)	40
F70	(355)	0	(250)	25	(212)	40
F80	(300)	0	(212)	25	(180)	40
F90	(250)	0	(180)	20	(150)	40
F100	(212)	0	(150)	20	(125)	40
F120	(180)	0	(125)	20	(106)	40
F150	(150)	0	(106)	15	(75)	40
F180	(125)	0	(90)	15	(75)	*
F220	(106)	0	(75)	15	(63)	*

Техническая консультация

Зернистость	Контрольное сито				Q ₆ ^{max} , %
	3 и 4		3, 4 и 5		
	W ₄ , мм (мкм)	Q ₃ +Q ₄ ^{min} , %	W ₅ , мм (мкм)	Q ₃ +Q ₄ +Q ₅ ^{min} , %	
F14	1,18	70	1,00	*	3
F16	1,00	70	(850)	*	3
F20	850)	70	(710)	*	3
F22	(710)	70	(600)	*	3
F24	(600)	65	(500)	*	3
F30	(500)	65	(425)	*	3
F36	(425)	65	(355)	*	3
F40	(355)	65	(300)	*	3
F46	(300)	65	(250)	*	3

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



F54	(250)	65	(212)	*	3
F60	(212)	65	(180)	*	3
F70	(180)	65	(150)	*	3
F80	(150)	65	(125)	*	3
F90	(125)	65	(106)	*	3
F100	(106)	65	(75)	*	3
F120	(90)	65	(63)	*	3
F150	(63)	65	(45)	*	3
F180	(63)	40	(53)	65	*
F220	(53)	40	(45)	60	*

* — не регламентируется

W1, W2, W3, W4, W5 — размер ячейки 1, 2, 3, 4 и 5 сита в свету

Q1, Q2, Q3 — остаток шлифматериала на ситах 1, 2 и 3;

Q3+Q4 — суммарный остаток шлифматериала на ситах 3 и 4;

Q3+Q4+Q5 — суммарный остаток шлифматериала на ситах 3, 4 и 5;

Q6 — остаток шлифматериала на поддоне

Зерновой состав шлифматериалов по ряду Р

[Техническая консультация](#)



Карбид кремния

Зернистость	Контрольное сито					
	1	2			3	
	W ₁ , мм (мкм)	Q ₁ , %	W ₂ , мм (мкм)	Q ₂ ^{max} , %	W ₃ , мм (мкм)	Q ₃ , %
P12	3,35	0	2,36	1	2,00	14±4
P16	2,36	0	1,70	3	1,40	26±6
P20	1,70	0	1,18	7	1,00	42±8
P24	1,40	0	1,00	1	(850)	14±4
P30	1,18	0	(850)	1	(710)	14±4
P36	1,00	0	(710)	1	(600)	14±4
P40	(710)	0	(500)	7	(425)	42±8
P50	(600)	0	(425)	3	(355)	26±6
P60	(500)	0	(355)	1	(300)	14±4
P80	(355)	0	(250)	3	(212)	26±6
P100	(300)	0	(212)	1	(180)	14±4
P120	(212)	0	(150)	7	(125)	42±8
P150	(180)	0	(125)	3	(106)	26±6
P180	(150)	0	(106)	2	(90)	15±5
P220	(125)	0	(90)	2	(75)	15±5

Техническая консультация

Зернистость	Контрольное сито				Q ₆ ^{max} , %
	4		5		
	W ₄ , мм (мкм)	Q ₄ , %	W ₅ , мм (мкм)	Q ₅ ^{min} , %	
P12	1,70	61±9	1,40	92	8
P16	1.18	75±9	1.00	96	4

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



P20	(850)	86±6	(710)	96	4
P24	(710)	61±9	(600)	92	8
P30	(600)	61±9	(500)	92	8
P36	(500)	61±9	(425)	92	8
P40	(355)	86±6	(300)	96	4
P50	(300)	75±9	(250)	96	4
P60	(250)	61±9	(212)	92	8
P80	(180)	75±9	(150)	96	4
P100	(150)	61±9	(125)	92	8
P120	(106)	86±6	(90)	96	4
P150	(90)	75±9	(75)	96	4
P180	(75)	62±12	(63)	90	10
P220	(63)	62±12	(53)	90	10

W1,W2,W3,W4,W5 — размер ячейки 1, 2, 3, 4 и 5 сита в свету

Q1 — остаток шлифматериала на сите 1

Q2 — суммарный остаток шлифматериала на ситах 1 и 2

Q3 — суммарный остаток шлифматериала на ситах 1, 2 и 3

Q4 — суммарный остаток шлифматериала на ситах 1, 2, 3 и 4

Q5 — суммарный остаток шлифматериала на ситах 1, 2, 3, 4 и 5

Q6 — остаток шлифматериала на поддоне

Разрушающая и абразивная способность шлифматериалов

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Карбид кремния

Наименование показателя	Зернистость	Значение показателя для марок		Контрольная зернистость
		55C, 54C, 53C	65C, 64C, 63C	
Разрушаемость, % не более	F14-F30	75	70	F14
	P12-P30	75	70	P16
	F36-F80	47	47	F60
	P36-P80	47	47	P60
Абразивная способность г, не менее	F90-F150	0,08	0,09	F150
	P100-P180	0,08	0,09	P180
	F180-F220	0,07	0,08	F220
	P220	0,07	0,08	P220

Химический состав

Техническая консультация

Марка	Зернистость	Mass share, %			Контрольная зернистость
		SiC, не менее	Fe, не более	C, не более	
55C	F220	98,0	0,4	0,4	F220
54C	F12-F24	97,5	0,2	0,4	F24
54C	P12-P24	97,5	0,2	0,4	P24
54C	F30-F54	98,0	0,2	0,3	F54
54C	P30-P50	98,0	0,2	0,3	P50
54C	F60-F80	97,5	0,2	0,4	F80
54C	P60, P80	97,5	0,2	0,4	P80
54C	F90-F150	97,0	0,3	0,5	F90
54C	P100-P180	97,0	0,3	0,5	P100

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Карбид кремния

54C	F180	96,0	0,6	0,4	F180
54C	P220	96,0	0,6	0,4	P220
53C	F12-F24	97,0	0,3	0,5	F24
53C	P12-P24	97,0	0,3	0,5	P24
53C	F30-F54	97,0	0,3	0,4	F54
53C	P30-P50	97,0	0,3	0,4	P50
53C	F60-F80	97,0	0,3	0,5	F80
53C	P60, P80	97,0	0,3	0,5	P80
53C	F90-F150	96,5	0,4	0,5	F90
53C	P100-P180	96,5	0,4	0,5	P100
53C	F180	96,0	0,7	0,5	F180
53C	P220	96,0	0,7	0,5	P220
53C	F220	93,0	1,5	0,6	F220
65C	F220	98,0	0,2	0,4	F220
64C	F24-F54	98,5	0,2	0,4	F30
64C	P24-P50	98,5	0,2	0,4	P30
64C	F60-F80	98,0	0,2	0,4	F80
64C	P60, P80	98,0	0,2	0,4	P80
64C	F90-F150	98,0	0,3	0,4	F90
64C	P100-P180	98,0	0,3	0,4	P100
64C	F180	97,5	0,4	0,3	F180
64C	P220	97,5	0,4	0,3	P220
63C	F24-F54	98,0	0,2	0,5	F30
63C	P24-P50	98,0	0,2	0,5	P30
63C	F60-F80	97,5	0,2	0,5	F80
63C	P60, P80	97,5	0,2	0,5	P80
63C	F90-F150	97,0	0,3	0,5	F90
63C	P100-P180	97,0	0,3	0,5	P100
63C	F180	97,0	0,7	0,5	F180

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Карбид кремния

63C	P220	97,0	0,7	0,5	P220
63C	F220	94,0	1,4	0,5	F220

[Техническая консультация](#)

Массовая доля магнитного материала

Вид материала	Марка	Зернистость	Массовая доля %, не более
Карбид кремния черный	55C	F220	0,1
	54C	F12-F80	0,13
	54C	P12-P100	0,13
	54C	F90-F180	0,2
	54C	P120-P220	0,2
	53C	F12-F180	0,3
	53C	P12-P220	0,3
	53C	F220	1,0
Карбид кремния зеленый	65C	F220	0,1
	64C	F24-F180	0,05
	64C	P24-P220	0,05
	63C	F24-F180	0,15
	63C	P24-P220	0,15
	63C	F220	1,0

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Насыпная плотность шлифматериалов**

Зернистость	Насыпная плотность, г/см ³ не менее		Контрольная зернистость
	55С, 54С, 53С	65С, 64С, 63С	
F14	1,31	—	F14
P16	1,31	—	P16
F16, F20	1,35	—	F20
P20	1,35	—	P20
F22, F24	1,37	1,41	F24
P24	1,37	1,41	P24
F30-F60	1,40	1,45	F60
P30-P60	1,40	1,45	P60
F70, F80	1,35	1,41	F80
P80	1,35	1,41	P80
F90, F100	1,33	1,39	F100
P100, P120	1,33	1,39	P120
F120-F220	1,27	1,34	F150
P150-P220	1,27	1,34	P180

МИКРОПОРОШКИ

Микрошлифпорошки карбида кремния предназначены для использования в различных отраслях промышленности в свободном виде, в виде паст и для изготовления хонинговальных брусков, шлифовальной шкурки для следующих целей:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- шлифования поверхностей деталей из металлов, сплавов, стекла, кожи и дерева
- для производства технической керамики
- в качестве наполнителя для огнеупоров
- обработка кремниевых пластин при изготовлении полупроводников

Зерновой состав микрошлифпорошков в микрометрах (мкм)

Техническая консультация

Обозначение зернистости	Размер зерна на 3% точке кривой распределения d_{s3} , не более	Размер зерна на 50% точке кривой распределения d_{s50}	Размер зерна на 95% точке кривой распределения d_{s95} , не менее
F230	82	$53,0 \pm 3,0$	34
F240	70	$44,5 \pm 2,0$	28
F280	59	$36,5 \pm 1,5$	22
F320	49	$29,2 \pm 1,5$	16,5
F360	40	$22,8 \pm 1,5$	12
F400	32	$17,3 \pm 1,0$	8
F500	25	$12,8 \pm 1,0$	5
F600	19	$9,3 \pm 1,0$	3
F800	14	$6,5 \pm 1,0$	2
F1000	10	$4,5 \pm 0,8$	1
F1200	7	$3,0 \pm 0,5$	1*

* Размер зерна на 80% точке кривой распределения

**Зерновой состав микрошлифпорошков зернистостям P280 — P1200**[Техническая консультация](#)

Обозначение зернистости	Максимальный размер зерна кривой распределения d_{s0} , не более	Размер зерна на 3% точке кривой распределения d_{s3} , не более	Размер зерна на 50% точке кривой распределения d_{s50}	Размер зерна на 95% точке кривой распределения d_{s95} , не менее
P240	110	81,7	58,5±2,0	44,5
P280	101	74,0	52,2±2,0	39,2
P320	94	66,8	46,2±1,5	34,2
P360	87	60,3	40,5±1,5	29,6
P400	81	53,9	35,0±1,5	25,2
P500	77	48,3	30,2±1,5	21,5
P600	72	43,0	25,8±1,0	18,0
P800	67	38,1	21,8±1,0	15,1
P1000	63	33,7	18,3±1,0	12,4
P1200	58	29,7	15,3±1,0	10,2

Зерновой состав микропорошков зернистостью P240[Техническая консультация](#)



Карбид кремния

Размер стороны ячейки сита, мкм	Задерживается на сите, %	Размер стороны ячейки сита, мкм	Проходит через сито, % не более
106	0	—	—
75	8, не более	—	—
63	не регламентируется	—	—
63-53	60±10	—	—
45	не регламентируется	45	12

Техническая консультация

Химический состав и режущая способность

Зернистость	Марка	Массовая доля, %			Режущая способность, г/мин., не менее
		SiC, не менее	Fe, не более	C, не менее	

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Карбид кремния

F230	64C	99	0,1	0,4	0,074
F240		99	0,1	0,4	0,068
F280		99	0,2	0,4	0,062
F320		98	0,2	0,4	0,055
F360		98	0,2	0,4	0,047
F400		98	0,2	0,4	0,040
F500		98	0,2	0,4	0,037
F600		97	0,2	0,4	0,020
F800		97	0,2	0,4	0,015
F1000		97	0,2	0,4	0,014
F1200		93	0,4	1,3	0,007
F230	63C	98	0,3	0,4	0,074
F240		98	0,3	0,4	0,068
F280		98	0,3	0,4	0,062
F320		97	0,4	0,4	0,055
F360		97	0,4	0,4	0,047
F400		97	0,4	0,4	0,040
F500		97	0,4	0,4	0,037
F600		97	0,4	0,4	0,020
F800		96	0,4	0,4	0,015
F1000		96	0,4	0,4	0,014

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Карбид кремния

F230	54C	98	0,4	0,4	0,074
F240		98	0,4	0,4	0,068
F280		98	0,4	0,4	0,062
F320		97	0,5	0,5	0,055
F360		97	0,5	0,5	0,047
F400		97	0,5	0,5	0,040
F500		97	0,5	0,5	0,037
F600		97	0,5	0,5	0,020
F800		96	0,7	0,6	0,015
F1000		96	0,7	0,6	0,014
F1200		93	0,9	2,0	0,007

Химический состав

[Техническая консультация](#)

Зернистость	Массовая доля, %		
	SiC, не менее	Fe, не более	C, не более
P240-P360	96	0,6	1,5
P400-P1200	95	0,8	1,5

Режущая способность

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Карбид кремния

Зернистость	Режущая способность г/мин., не менее
P240	0,076
P280	0,074
P320	0,072
P360	0,070
P400	0,068
P500	0,058
P600	0,047
P800	0,040
P1000	0,037
P1200	0,022

Техническая консультация

Огнеупорные фракции КАРБИДА КРЕМНИЯ ЧЁРНОГО.				
Наименование фракции	Зерновой состав, %	Химический состав, %		
		SiC, не менее	C, не более	Fe, не более
1-2 мм 97% SiC	+2 мм 10% макс.	97	—	—
	-1 мм 10% макс.			
0-2 мм 97% SiC	+2 мм 10% макс.	97	0,6	0,5
	+1 мм 15-40%			
	-212 мкм 15% макс.			
0,5-2 мм 97% SiC	+2 мм 10% макс.	97	0,5	0,5
	-500 мкм 10% макс.			

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Карбид кремния

0,2-2 мм 97% SiC	+2 мм 5% макс.	97	0,5	0,5
	+1 мм 15-40%			
	-212 мкм 10% макс.			
0-1 мм 97% SiC	+1 мм 5% макс.	97	0,5	0,5
	+212 мкм 70% мин.			
	-106 мкм 5% макс.			
0,5-1 мм 97% SiC	+1 мм 10% макс.	97	0,5	0,5
	-500 мкм 10% макс.			
0,2-1 мм 97% SiC	+1 мм 10% макс.	97	0,5	0,4
	+500 мкм 30-70%			
	-212 мкм 10% макс.			
0,2-0,5 мм 97% SiC	+500 мкм 10% макс.	97	—	—
	-212 мкм 10% макс.			
14/24 97% SiC	+2 мм 5% макс.	97	0,5	0,3
	+500 мкм 40-60%			
	-500 мкм 5% макс.			
30/80 97% SiC	+1 мм 5% макс.	97	0,5	0,3
	+125 мкм 85-95%			
	-125 мкм 5% макс.			
60/90 97% SiC	+500 мкм 0%	97	0,5	0,3
	+355 10% макс.			
	+212 мкм 30% мин.			
	-106 мкм 10% макс.			
70/90 97% SiC	+425 мкм 0%	97	0,5	0,3
	+212 мкм 20%			
	+150 мкм 30% мин.			
	-106 мкм 10% макс.			

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Карбид кремния

0-0,35 мм 95% SiC	+355 мкм 1% макс.	95	—	—
	+106 мкм 35% макс.			
	-45 мкм 35% мин.			
200 F 95% SiC	+ 90 мкм 0-5%	95	—	0,7
	+63 мкм 10-30%			
	-45 мкм 60-80%			
0-0,2 мм 95% SiC	+212 мкм 5% макс.	95	—	0,5
	+106 мкм 15-40%			
	-63 мкм 30-45%			
100 F 95% SiC	+212 мкм 0-2%	95	0,7	—
	+106 мкм 15-40%			
	+63 мкм 25-40%			
	-63 мкм 30-50%			
0 — 0,1 мм 95% SiC	+106 мкм 0-10%	95	1	0,5
	+63 мкм 20-40%			
	-63 мкм 50-80%			
0 — 0,066 мм 95% SiC	+63 мкм 10 % макс.	95	1	0,5
0-200 мкм 95% SiC	+212 мкм 0-10%	95	0,7	—
	+63 мкм 25-55%			
	-63 мкм 45-65%			
325 F 95% SiC	-45 мкм 80-90%	95	—	1
200 F 85% SiC	-45 мкм 60% мин.	85	—	—

По вопросам приобретения **Карбид кремния** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов