



Канаты используются в промышленности, строительстве, транспортировке грузов, судостроении, разработке шахт. На всех видах работ канатам необходим тщательный уход, предотвращающий их ранний износ. В наиболее тяжелых условиях канаты должны выдерживать высокие нагрузки, высокий уровень влажности, контакт с агрессивной средой.

Одно из основных правил ухода за канатами: подбор подходящей канатной смазки.

Канатные смазки относятся к уплотнительным пластичным смазочным средствам. Они используются для:

Предотвращения коррозии, негативного влияния агрессивных компонентов среды, с которой взаимодействует материал канатов;

Уменьшения трения между стренгами;

Предохранения от преждевременного изнашивания.

Канаты обрабатываются смазочным материалом при производстве (пропитываются), но также нуждаются в регулярной смазке в процессе эксплуатации.

Для пропитки при изготовлении чаще всего используется смазка 39у. Она охватывает неширокий диапазон эксплуатационных условий: твердеет и трескается при температурах ниже -25°C, при высоких плавится и вытекает.

Характеристики пластичной смазки, определяющие ее функциональные свойства:

- Пенетрация (характеризует густоту вещества: чем выше число, тем меньше густота);
- Температура каплепадения (определяет температуру при нагревания, при которой выделяется и падает первая капля, то есть вещество расплавляется и теряет функциональные качества);

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Предел прочности (определяет усилие, при котором слои смазки отделяются друг от друга);
- Вязкость (определяет возможность подачи материала в узлы трения при низких температурах);
- Стабильность (способность восстанавливать исходные механические свойства после снятия нагрузки);
- Водостойкость;
- Содержание воды и механических примесей.
- В соответствии с этими свойствами подбирается необходимое канатное смазочное средство для определенных условий.

Смазка ЛЗ-Е-91

ТУ 301-04-034-94 с изм.1,2,3 Смазка ЛЗ-Е-91 ТУ 301-04-034-94 с изм.1,2,3 предназначена для пропитки органических сердечников стальных канатов и смазывания контактирующих с сердечником проволок каната для предотвращения их износа и коррозии.

Смазку ЛЗ-Е-91 изготавливают на основе смеси минеральных масел, загущением твердыми нефтяными углеводородами с добавлением антисептической и адгезионной присадки.

Температурный **интервал применения** смазки ЛЗ-Е-91 от минус 35 °С до плюс 50 °С. Смазка ЛЗ-Е-91 обладает водо- и морозостойкостью, хорошими адгезионными и консервационными свойствами. Смазка предохраняет органические сердечники от гниения и обеспечивает сохранность сердечника на протяжении всего срока эксплуатации стального каната.

Смазка наносится на канат в расплавленном виде в процессе изготовления каната.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Обозначение смазки ЛЗ-Е-91 по ГОСТ 23258-78 - КТ 3,5/5-00.

Техническая консультация

Показатели	ЛЗ-Е-91 ТУ 301-04-034-94 с изм.1,2,3
Внешний вид	Мазь от темнокоричневого до черного цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	45-60
Пенетрация при 25 °С	200-300
Термическая стабильность, %, не более	0,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	170

Смазка ЗЭС

ТУ 38.101474-74 изм.1,2,3



Смазка ЗЭС ТУ 38.101474-74 изм.1,2,3 (Защитная Электро Сетевая) применяется для защиты от коррозии проводов грозозащитных тросов, арматуры высоковольтных линий электропередачи всех классов напряжения, а также различных машин и механизмов из черных и цветных металлов во всех климатических зонах (в том числе сухие и влажные тропики) в условиях эксплуатации, транспортирования и хранения на открытых площадках. Смазка защищает от коррозии механизмы, работающие в условиях морского тумана и контакта с морской и пресной водой, а также при непосредственном воздействии солнечных лучей и нагреве поверхностей до 100 °С.

Техническая консультация

Показатели	ЗЭС ТУ 38.101474-74 изм.1,2,3
Внешний вид	Мазь без комков, темного цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	105
Пенетрация при 25 °С	270-335
Температура сползания, °С, не ниже	92

Смазка пластичная ГОИ-54п

ГОСТ 3276-89

Смазка пластичная ГОИ-54п ГОСТ 3276-89 предназначена для смазывания приборов и механизмов, работающих при температурах от минус 40 °С до плюс

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



50 °С, защиты от коррозии металлических поверхностей.

Обозначение смазки ГОИ-54п по ГОСТ 23258-78 – НТ 4/5-3.

Техническая консультация

Показатели	ГОИ-54п ГОСТ 3276-89
Внешний вид	Однородная мазь от светло-желтого до темно-коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	61
Пенетрация при 25 °С	200-245
Температура сползания, °С, не ниже	48

Смазка канатная Канатол

ТУ 0254-021-00148820-2000 с изм.1,2

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка канатная Канатол ТУ 0254-021-00148820-2000 с изм.1,2, предназначена для смазывания стальных канатов в процессе их изготовления для предотвращения их износа и коррозии.

Канатол изготавливают на основе смеси минеральных масел, загущением твердыми нефтяными углеводородами и добавлением антикоррозионной и адгезионной присадки.

Температурный интервал применения смазки канатной Канатол от минус 35 °С до плюс 35 °С. Канатол обладает водо- и морозостойкостью, хорошими адгезионными и консервационными свойствами. Смазка защищает стальные канаты от изнашивания и коррозии. Смазка наносится на канат в расплавленном виде (окунание каната в ванну с расплавленной смазкой Канатол).

Обозначение смазки Канатол по ГОСТ 23258-78 - КТ 3,5/5-2/3.

Техническая консультация

Показатели	Канатол ТУ 0254-021-00148820-2000 с изм.1,2
Внешний вид	Мазь от светлокорицевого до темнокорицевого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	60-75

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Канатные и рабоче-консервационные смазки

Пенетрация при 25 °С	200-300
Термическая стабильность, %, не более	0,2
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	180

По вопросам приобретения **канатных и рабоче-консервационных смазок** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов