



Техническая консультация

КАЛИЙ ЙОДИСТЫЙ ГОСТ 4232			
№ п/п	Наименование показателей	Норма «ч»	Норма «чда»
1	Массовая доля йодистого калия (KI), %, не менее	99,0	99,0
2	Массовая доля нерастворимых в воде веществ, %, не более	0,020	0,010
3	Массовая доля азота (N) из нитратов, нитритов и аммиака, %, не более	0,002	0,001
4	Массовая доля йодатов и йода (IO ₃), %, не более	0,005	0,005
5	Массовая доля сульфатов (SO ₄), %, не более	0,0100	0,0050
6	Массовая доля фосфатов (PO ₄), %, не более	Не нормируется	0,001
7	Массовая доля хлоридов и бромидов, (Cl), %, не более	0,10	0,03
8	Массовая доля бария (Ba), %, не более	Не нормируется	0,004
9	Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,0010	0,0003
10	Массовая доля кальция (Ca), %, не более	Не нормируется	0,005
11	Массовая доля магния (Mg), %, не более	Не нормируется	0,003
12	Массовая доля тяжелых металлов (Pb), %, не более	0,0010	0,0005
13	Массовая доля муравьиной кислоты (НСООН), %, не более	0,001	0,001
14	РН 5%-ного раствора препарата	6-9	6-9



Техническая консультация

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАГНЕЗИТОВЫЙ ПОРОШОК ТУ 6-18-22-88-86		
№ п/п	Наименование показателя	Норма марки МИ-1 ОКП 21 2322 0810 07
1	Массовая доля окиси магнезия, %, не менее	90
2	Массовая доля двуокиси кремния, %, не более	3
3	Массовая доля полуторных окислов, %, не более	0,8
4	Массовая доля окиси кальция, %, не более	4
5	Массовая доля железа в пересчете на окись железа, %, не более	0,45
6	Массовая доля общей серы, %, не более	0,04
7	Потери в массе при прокаливании, %, не более	2
8	Насыпная масса, г/см ³	1,1 — 1,4
9	Текучесть в секундах, не более	25

По вопросам приобретения калия йодистого и магнезитового порошка и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджеру:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов