



Как выбрать правильную смазку для электроинструмента



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Картинка 1. Картинка из бесплатных фотостоков

Любой электроинструмент, будь то дрель, шуруповерт, лобзик или перфоратор, содержит множество движущихся деталей, нуждающихся в регулярной смазке. От правильного выбора смазочного материала зависит долговечность инструмента и стабильность его рабочих характеристик.

Виды смазочных материалов

В современных электроинструментах могут применяться различные типы смазок в зависимости от конструкции и условий эксплуатации:

Консистентные пластичные смазки наиболее распространены. Они представляют собой загустители (литиевые, кальциевые, натриевые или комплексные соли) с маслами-наполнителями. Особенно популярны литиевые смазки, устойчивые к воздействию воды и высоких температур.

Жидкие смазочные масла применяются во многих редукторах и трансмиссиях для обеспечения высокой циркуляции смазки. Типичные варианты — минеральные и синтетические масла широкого диапазона вязкостей.

Смазочные пасты и смазки на основе дисульфида молибдена специально разработаны для экстремальных нагрузок и нестандартных режимов работы инструмента.

Специальные сухие смазки, керамические материалы и антифрикционные покрытия также находят применение в профессиональных электроинструментах.



Как выбрать правильную смазку для электроинструмента



Многоцелевая водостойкая смазка с противозадирными свойствами на основе минерального масла, загущенного литиевым мылом, 12-оксистеариновой кислоты, содержащая высокоэффективный пакет присадок.



Применяется для смазывания подшипников качения и скольжения транспортных средств, а также машин и механизмов промышленного оборудования.



Работоспособна при температуре от -40 до +130 °С, кратковременно сохраняет работоспособность при температуре до +150 °С.

СМАЗКА CONDOR OIL EP-2

- ✓ Обладает хорошей коллоидной, химической и механической стабильностью
- ✓ Обеспечивает отличную защиту смазываемых деталей, предотвращает развитие всех видов износа
- ✓ Прочно удерживается на смазываемых поверхностях
- ✓ Сохраняет эластичность и смазывающую способность при высоких и низких температурах
- ✓ Хорошо выдерживает воздействие водой





Многоцелевые смазки с противозадирным пакетом присадок (EP-присадок) на основе литиевого комплексного мыла для узлов трения, работающих в условиях высокой температуры и сверхвысоких нагрузок.



Применяются для удлинённых сроков замены в подшипниках металлургического оборудования, вентиляторов, электромоторов, вагонок и роликов сушильных печей, в сухих и влажных секциях бумагоделательных машин, автоматических мойках и другом промышленном оборудовании, а также в спецтехнике лесозаготовительной, строительной, сельскохозяйственной и других отраслей в качестве универсальной смазки (ILGL 2) и для централизованных систем смазки (ILGL 1).

СМАЗКА СИНЯЯ CONDOR OIL EP-2

- ✓ Обладают великолепными уплотняющими свойствами, что позволяет защитить узлы трения от проникновения воды, загрязнений, пыли.
- ✓ Длительная работа без замены, отличные антикоррозионные свойства и прекрасная стойкость к окислению
- ✓ Обладают высокой механической стабильностью, благодаря чему их можно применять для смазки подшипников, подвергающихся сильной вибрации.
- ✓ Гарантируют высокоэффективную защиту от коррозии даже при работе в особо суровых условиях, таких как влага, холодная или горячая вода.
- ✓ Высокие эксплуатационные характеристики в диапазоне температур от -30 °С до +160 °С





Литол 24 – это самая популярная смазка в России и странах СНГ. Она широко используется практически во всех сферах – от промышленности до быта. Даже само название Литол стало уже нарицательным именем, которое применяют ко многим литиевым смазкам.

Внешне Литол представляет собой однородную мазь. В зависимости от производителя и используемого сырья ее цвет может быть от светло-желтого до коричневого в зависимости от производителя.

ЛИТОЛ-24 СМАЗКА ГОСТ-21150-87



Смазка применяется в узлах трения колёсных и гусеничных транспортных средств, промышленного оборудования и судовых механизмов различного назначения работающих при температурах от минус 40°С до плюс 120°С (кратковременно до плюс 130°С).

- ✓ По составу Литол – одна из простейших пластичных смазок. Ее основу составляет минеральное базовое масло, загущенное литиевым мылом, с добавлением вязкостных и антиокислительных присадок.
- ✓ Изготавливается материал в соответствии с ГОСТ-21150-87



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Картинка 2. CONDOR OIL

Выбор смазки по условиям эксплуатации

Основными факторами при выборе типа смазки являются температурный режим и интенсивность нагрузок на узлы трения.

Для инструментов, работающих в условиях высоких температур свыше $+100^{\circ}\text{C}$, предпочтительны полностью синтетические смазки. Обычные минеральные масла в этом случае окисляются и теряют свойства.

Для тяжелых ударных режимов с высокими нагрузками на подшипники используют смазки повышенной вязкости и с комплексными загустителями. Они лучше противостоят вымыванию и вытеканию.

Для прецизионных механизмов с малыми зазорами идеальны низковязкие синтетические масла. Крайний случай — применение в малогабаритной технике жидких низковязких перфторуглеродных смазок.

В общем случае рекомендуется применять литиевые и литий-кальциевые смазки классов NGLI №1-2 общего назначения. Они достаточно универсальны и дешевы.



Как выбрать правильную смазку для электроинструмента



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Картинка 3. Картинка смазки для электроинструментов

Сроки и периодичность смазки

Интервал между заменой смазки может варьироваться от нескольких месяцев до нескольких лет. Все зависит от специфики инструмента и интенсивности его использования.

В среднем рекомендуется менять стандартную электроинструментальную смазку в подшипниках ежегодно для непрофессионального оборудования или раз в 3-6 месяцев для профессиональных моделей. Трансмиссионные масла также нуждаются в периодической замене.

Использование качественных специализированных смазок компании CONDOR OIL и строгое соблюдение регламентов технического обслуживания — залог долгой и бесперебойной работы любого электроинструмента.

Лишь так можно избежать внезапных поломок и дорогостоящего ремонта.

[Смазки CONDOR OIL](#)

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов