



Сфера применения

Покрытие краской ЭП-5301 защищает от эррозионно-коррозионных повреждений металлические поверхности, эксплуатация которых осуществляется во внешних условиях в районах умеренно-холодного климата в условиях высокой влажности и влияния особых сред.

Эмаль применяется для создания защитного покрытия, имеющего высокие физико-механические свойства, внутренней и внешней поверхности цистерн, резервуаров и емкостей,

предназначенных для хранения и перевозки нефти и бензина.

Серебристая эмаль используется для окраски наружных поверхностей нефтебензиновых цистерн, емкостей для хранения и перевозки нефтепродуктов, металлических конструкций на станциях добычи нефти и газа.

Эмаль может применяться как самостоятельное лакокрасочное покрытие, так и в составе с грунтовкой ЭП-0280.

Входит в состав комплексной ЛК системы Ярантикор-1, соответствующей ТУ 6-27-222-2001, состоящей из 2-х слоев эмали и 2-х слоев грунта.

Срок эксплуатации данного покрытия не меньше пяти лет.

Назначение

Эмаль ЭП-5301 применяется в целях защиты поверхностей из металла от повреждений эррозионно-коррозионного характера.

Состав

ЭП-5301, исключая серебристую, является двухкомпонентным составом: полуфабрикат и отвердитель №17 или №18, соответствующий ТУ 6-27-226-2001.

Серебристая эмаль ЭП-5301 является трехкомпонентным составом: полуфабрикат, пудра алюминиевая, отвердитель №17 или №18



Применение

Составные части эмали смешиваются прямо перед применением в указанном ниже соотношении, хорошо перемешиваются и доводятся до вязкости 15-20 с по вискозиметру ВЗ-

246 при диаметре сопла 4 мм и температуре +20°C посредством разбавителя 656, соответствующего ТУ 6-27-213-2000.

Приготовленный состав должен использоваться в течение 72 часов.

Подготовка к нанесению согласно ГОСТ 9.402-80:

Очистить поверхность от пыли, грязи, масел и других загрязнений, осушить.

Металлическая поверхность должна быть очищена от грязи, ржавчины и окалин абразивоструйной обработкой, обезжиривают по средством разбавителя 656, пароструйным способом или другим методом.

НАНЕСЕНИЕ

Смесь наносят безвоздушным, пневматическим распылением или кистью однослойно по грунтовке или двойным слоем.

Расход эмали ЭП-5301 на один слой покрытия рассчитывается ориентировочно 120-150 г/м .

Толщина покрытия в один слой – 18-23 мкм, в два слоя – не меньше 60 мкм.

Сушка при температуре +20°C должна производиться в течение 5 часов, при температуре +40°C – двух часов, при +65°C – 1,5 часов, при +155°C – одного часа.

Перед эксплуатацией необходима выдержка в течение 7 суток при температуре +20°C.

Для очистки инструмента возможно использовать растворитель

Условия хранения

Производителем установлен срок хранения полуфабриката эмали 12 месяцев с момента изготовления, отвердителя – 6 месяцев с момента производства. ТУ 6-27-97-97

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ЭП-5301

Меры предосторожности

ЭП-5301 – огнеопасный лакокрасочный материал!

Хранение осуществляется в герметично закрытой таре, без прямого попадания солнечных лучей и вл

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов