



Водосмешиваемые смазочно-охлаждающие жидкости



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Водосмешиваемые смазочно-охлаждающие жидкости



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Название НТД	Применение
Жидкость Смазочно-Охлаждающая «СМАЛЬТА-3» ТУ 0258-062-23763315-2008	Смазочно-охлаждающая жидкость «Смальта-3» применяется в виде 5-10 %-ных водных растворов в качестве технологической среды для обработки резанием сталей, алюминия и его сплавов, а также сплавов цветных металлов на операциях точения, отрезки, сверления, фрезерования, протягивания, нарезания резьбы, шлифования.
Жидкость смазочно-охлаждающая «АКВОЛ-10М» ТУ 38.101931-83 с изм. № 1	Смазочно-охлаждающая жидкость «Аквол-10М» предназначена для обработки чугунов, углеродистых конструкционных, легированных и сложнoleгированных сталей и сплавов, титана и сплавов на его основе, цветных металлов и сплавов на операциях точения, растачивания, фрезерования, сверления (3-5%-ные растворы), развертывания, протягивания (4-8%-ные растворы), резьбонарезания (4-6, 100%-ный), шлифования (3-5%-ные растворы).
Жидкость смазочно-охлаждающая «АКВОЛ-11» ТУ 38.101932-83 с изм. № 1	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «Аквол-11» применяется в виде 3-10%-ных водных растворов в качестве технологической среды для обработки резанием сталей, алюминия и его сплавов на операциях точения, отрезки, сверления, фрезерования, протягивания, нарезания резьбы, шлифования.
Жидкость смазочно-охлаждающая «АКВОЛ-2» ТУ 38 УССР 2-01-220-79	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «Аквол-2» применяется в виде 5-10%-ных водных эмульсий в качестве технологической среды при обработке легированных нержавеющей жаропрочных и жаростойких сталей и сплавов на операциях точения, сверления, фрезерования, развертывания, нарезания резьбы, протягивания и шлифования в тяжелых режимах.
Жидкость смазочно-охлаждающая «АКВОЛ-6» ТТУ 38.401-58-114-94	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «Аквол-6» применяется в виде 5-20%-ных водных эмульсий в качестве технологической среды при обработке резанием коррозионноустойчивых высокопрочных сталей и титановых сплавов, а также обычных конструкционных материалов в тяжелых режимах резания.
Жидкости смазочно-охлаждающие «Биосил» ТУ 0258-021-23763315-2004 с изм. № 1-3	СОЖ «Биосил» предназначена для применения в виде 1-10%-ных водных растворов в качестве технологической среды на операциях лезвийной и абразивной обработки углеродистых и легированных сталей, сплавов цветных металлов и алюминия в индивидуальных станках и централизованных системах. СОЖ обладает повышенной противокоррозионной и биостойкостью.
Эмульсол «ВИОЛ» ТУ 0258-011-23763315-2000	Эмульсол «Виол» применяется в виде 3-10% водных эмульсий при всех видах лезвийной обработки черных металлов и медных сплавов.
Эмульсол «Смазпром НГЛ-205» ТУ 0258-103-23763315-2011	Эмульсол «Смазпром НГЛ-205» предназначен для приготовления 3-10%-ных водных эмульсий, применяемых при процессах резания, шлифования и других видов обработки черных и цветных металлов.
Эмульсол «НГЛ-205М» ТУ 38.101547-80 с изм. № 1-3	Эмульсол «НГЛ-205» предназначен для приготовления 3-10%-ных водных эмульсий, применяемых при процессах резания, шлифования и других видов обработки черных и цветных металлов. Эмульсия увеличивает чистоту и точность обработки на 1-2 класса по сравнению 2% содовым раствором.
Смазка технологическая «СП-3» ГОСТ 5702-75, с изм. №1-3	Смазка технологическая «СП-3» предназначена для применения в виде 5-10%-ных эмульсий при прокатке цветных металлов, токарной обработке, нарезании резьбы на алюминиевых сплавах и в качестве рабочей жидкости гидросистем.



Масло эмульгируемое «УКРИНОЛ-1»
ТУ 38.101197-82

СОЖ «Укринол-1» применяется при обработке металлов на операциях шлифования стали и чугуна в виде 2-3%-ной водной эмульсии; точения, сверления и фрезерования в виде 3-5%-ной водной эмульсии; резьбонарезания, протягивания в виде 5-10%-ной водной эмульсии.

Жидкость смазочно-охлаждающая
«УКРИНОЛ-1М»
ТУ 38. 401-58-112-94, изм. № 1

СОЖ «Укринол-1М» применяется в качестве технологической среды в виде 2-10% водных эмульсий при лезвийной и абразивной обработке сталей, чугуна и цветных металлов, алюминиевых сплавов и нормально обрабатываемых сталей с целью повышения стойкости режущего инструмента и качества обрабатываемых деталей.

Смазочно-охлаждающая жидкость
«УКРИНОЛ-3У»
ТУ 0253-022-23763315-2004 с изм. № 1

Смазочно-охлаждающая жидкость «Укринол-3У» применяется в виде неразбавленного водой концентрата, на операциях холодной штамповки листовой латуни и освинцованной стали.

Эмульсол ЭГТ
ТУ 0258-019-23763315-2004

Эмульсол ЭГТ применяется в виде 5-10%-ных водных эмульсий при различных видах обработки черных и цветных металлов, кроме магния и его сплавов, труднообрабатываемых марок стали.

Техническая жидкость для лезвийной и
абразивной обработки металлов «ЭКОЛ-3»
ТУ 2422-001-23750583-93 с изм. № 1-4

Техническая жидкость «Экол-3» предназначена для применения в виде 2-5% водных растворов в качестве технологической среды на операциях лезвийной и абразивной обработки углеродистых и легированных сталей, цветных сплавов и алюминия, чугунов в индивидуальных станках и централизованных системах.

Жидкость смазочно-охлаждающая
«ЭКОЛ-3М»
ТУ 0258-025-23763315-2005

СОЖ «Экол-3М» предназначена для применения в виде 4-10% водных растворов в качестве технологической среды на операциях лезвийной и абразивной обработки углеродистых и легированных сталей, цветных сплавов и алюминия, чугунов в индивидуальных станках и централизованных системах.

Эмульсол Т «ПМ»
ТУ 38 УССР 201228-81 с изм. №

Эмульсол Т «ПМ» применяют для приготовления 3-10%-ной концентрации водных эмульсий смазочно-охлаждающих жидкостей при холодной прокатке металла и на операциях обработки металлов резанием.

Жидкость смазочно-охлаждающая
«Смазпром МР-3»
ТУ 0258-082-23763315-2010

Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «Смазпром МР-3» применяется при обработке резанием конструкционных легированных и коррозионно-стойких сталей на операциях глубокого сверления, растачивания, резьбо- и зубошлифования.

Жидкость смазочно-охлаждающая
«Смальта А-6»
ТУ 0258-099-23763315-2011

Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «Смальта А-6» применяется в виде 5-20%-ных водных эмульсий в качестве технологической среды при обработке резанием коррозионно-стойких высокопрочных сталей и титановых сплавов, а также обычных конструкционных материалов в тяжелых режимах резания.

По вопросам приобретения (название продукта фирмым) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:



Водосмешиваемые смазочно-охлаждающие жидкости

© «Компания Кондор» 2009 — 2013 г. Продажа: масла, смазки, эмульсолы, motogex, эмали, грунтовки, лаки, шпатлевки, краски маркировочные и полиграфические, огнезащитные составы, компаунды, красители и пигменты. Аммиак, цианиды — доставка спецтранспорт. аокрасочные и химические материалы для авиационной техники ALEXIT. Aerodur, Bostik «Ниагара Стар» создание сайта.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов