



Технологические смазки и жидкости



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Название НТД	Применение
Смазка «ЗЭС» ТУ 38.101474-74 с изм. №1- 3	Смазка предназначена для защиты от коррозии проводов грозозащитных тросов и арматуры высоковольтных линий электропередач любого напряжения, а также машин и механизмов, эксплуатируемых или хранящихся на открытом воздухе.
Смазка технологическая «СМАЛЬТА-1» ТУ 0254-060-23763315-2008	Смазка технологическая «Смальта-1», предназначена для применения в технологических процессах механической обработки высоколегированных сталей и труднообрабатываемых сплавов на операции волочения, штамповки, резьбонарезания. Применяется в состоянии поставки. применяется для смазывания стальных канатов различного назначения при их изготовлении. Основные эксплуатационные характеристики: обладает хорошими водо- и морозостойкостью, адгезионными, консервационными и антифрикционными свойствами. Работоспособна при температуре -35...+50°С. Основные эксплуатационные свойства: отличная водо- и морозостойкость, высокая адгезия и защита от коррозии, рекомендуемая температура нанесения +90...-120 °С.
Смазка «Торсиол-35Б» ТУ 38 УССР 201214-80	Проникающая смазка «Смальта-5» предназначена для применения в машиностроительной отрасли, автосервисах, и любых других отраслях, связанных с ремонтом, демонтажем запорной аппаратуры и любых других механизмов, в качестве универсального средства для освобождения заржавевших или заклинивших механизмов.
Смазка проникающая «СМАЛЬТА-5» ТУ 0251-064-23763315-2008	Смазка технологическая «Смальта-7», предназначена для применения в технологических процессах деревообработки для смазывания поверхности станины, защиты от налипания на неё древесной смолы и улучшения подачи.
Смазка технологическая «СМАЛЬТА-7» ТУ 0251-068-00209409-2007	Смазка применяется для нанесения на поверхность штампов кузнечных прессов при горячей штамповке деталей. Представляет собой водную суспензию тонкодисперсного графита с добавлением стабилизирующих добавок.
Смазка «АГ-4» ТУ 113-08-553-84, изм. № 1-3	Предназначена для защиты от коррозии металлических баков-аккумуляторов, применяемых в системах горячего водоснабжения с температурой воды до 95 градусов Цельсия, а также для предотвращения испарения и насыщения подпиточной горячей воды кислородом и углекислым газом атмосферы. Марка А применяется для защиты баков в закрытых системах горячего водоснабжения.
Жидкость защитная герметик «АГ-5И» ТУ 0258-041-23763315-2006, изм. № 1	Эмульсол «Гидрол» предназначен для приготовления водной эмульсии, применяемой при производстве минераловатных изделий в качестве противопыльного компонента рабочих растворов. Представляет собой водную эмульсию на основе минерального масла.
Эмульсол «ГИДРОЛ» ТУ 5893-008-23763315-98	Область применения смазки «АМС-1»: Используется для предотвращения коррозии механизмов кораблей, подводных лодок, гидросамолетов. Основные эксплуатационные характеристики: Высокие консервационные характеристики, адгезия к металлу, водостойкость. Работоспособна при температуре -15...+65°С.
Смазка «АМС-1» ГОСТ 2712-75	Область применения смазки «АМС-1»: Используется для предотвращения коррозии механизмов кораблей, подводных лодок, гидросамолетов. Основные эксплуатационные характеристики: Высокие консервационные характеристики, адгезия к металлу, водостойкость. Работоспособна при температуре -15...+65°С.
Смазка «АМС-3» ГОСТ 2712-75	



Смазка технологическая «УКРИНОЛ-7»
ТУ 21-25-106-83, изм.№ 1-3

Смазка технологическая «Укринол-7» применяется для обработки металлов давлением, в том числе для выдавливания клапанов двигателей внутреннего сгорания.

Смазка технологическая «ХС-147»
ТУ 38.101612-76 с изм. № 1-2

Смазка технологическая «ХС-147» предназначена для чистовой вырубki деталей из листовой углеродистой легированной конструкционной стали.

Смазка штамповочная «ШС-2»
ТУ 38. 301-40-22-95

Смазка штамповочная ШС-2 применяется при штамповке деталей особо глубокой вытяжки.

Смазка штамповочная «ШС-2М»
ТУ 0254-044-23763315-2006

Смазка штамповочная ШС-2М применяется при штамповке деталей особо глубокой вытяжки. Возможно варьирование значений числа омыления и каплепадения по желанию потребителя.

Смазка штамповочная «Смазпром «ШС-7»»
ТУ 0254-095-23763315-2011

Штамповочная смазка «Смазпром ШС-7» применяется для обработки металлов под давлением, при горячей или полугорячей штамповке сталей на прессах из медных сплавов и сталей, представляет собой суспензию графита в масле с присадками.

По вопросам приобретения **технологических смазок и жидкостей** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: