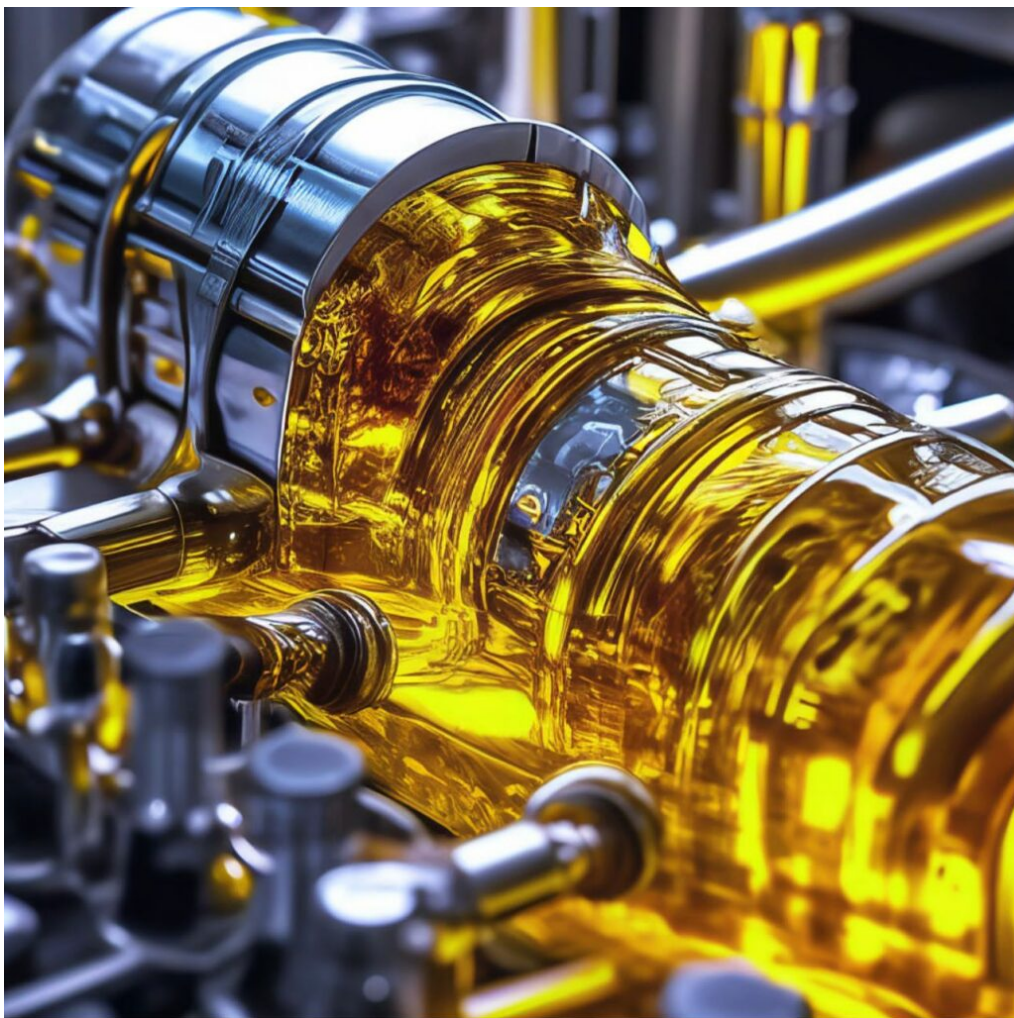




СОЖ ВИТТОЛ-100



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



СОЖ ВИТТОЛ-100



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Водоэмульгируемый концентрат СОЖ для лезвийной обработки чёрных и цветных металлов.

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Концентрат СОЖ ВИТТОЛ-100 рекомендован для производственных участков, производящих большое количество операций механической обработки деталей из множества различных материалов.

Предназначен для приготовления водных эмульсий, применяемых при обработке резанием черных и цветных металлов, нержавеющей стали.

Аналоги

Shell Dromus BX; Mobil Kutwell 42;
FUCHS RATAK 6210R; ТНК Универсал;
ТНК Универсал EP; Rosneft Emultec
2080; Rosneft Emultec 3175; Велс-1М;
Эмульсол ЭГТ; Аквол-6; Ровел-
УВЕРОЛ; Укринол-1М; Ровел НГЛ-205;
Вексанол-5; Ленол-10М (МБ) и др.



РАБОЧИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

- 2 — 3% водная эмульсия — шлифование стали и чугуна;
- 4 — 6% водная эмульсия — точение, сверление, фрезерование, стали и цветных металлов;
- 5 — 8% водная эмульсия — точение, сверление, фрезерование чугуна;
- 8 -15% водная эмульсия — резьбонарезание, протягивание

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон применения.
- Простота применения: раствор получается простым смешиванием концентрата с водой.
- Превосходные смазывающие свойства увеличивают производительность обработки, стойкость инструмента и обеспечивают низкие шероховатость и волнистость обрабатываемых поверхностей.
- Превосходная смачивающая и охлаждающая способность способствует уменьшению износа режущего инструмента и увеличению точности обработки.
- Замечательные моющие свойства обеспечивают чистоту обрабатываемых деталей, не воздействуя при этом на окрашенные поверхности оборудования.
- Режущие свойства позволяют сохранить стойкость инструмента и облегчают процесс обработки.
- Превосходные пластифицирующие свойства препятствуют налипанию обрабатываемого металла на инструмент.
- Тонкая защитная плёнка обеспечивает отличную антикоррозионную защиту на межоперационных стадиях.
- Отличная устойчивость росту бактерий.
- Прекрасная стабильность эмульсии в процессе эксплуатации значительно увеличивает интервалы замены эмульсии.



- Не образует пену.
- Для длительной эксплуатации без полной замены не требует дополнительного применения биоцидов.
- Не оказывает вредного воздействия на человеческий организм при соблюдении правил личной и производственной гигиены.

ПРАВИЛА ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ

- Смешивание концентрата с водой для приготовления эмульсии должно производиться по следующим правилам:
- Всегда добавляйте концентрат в воду, а не наоборот! Это принципиально распространяется на все эмульсии!
- Смешивание рекомендуется проводить в механических мешалках при оборотах не более 100 об/мин или вручную. Использование сжатого воздуха или пара не допускается.
- Температура применяемой воды должна быть от 15°C до 25°C.
- Использование горячей воды с температурой выше 50°C не рекомендуется и может принести вред
- Жесткость применяемой воды должна составлять 5-30 мг/л. Такие характеристики воды являются оптимальными!
- Смешивание по времени занимает от 1 до 5 минут в зависимости от объема и закончено, когда эмульсия образует однородную белую жидкость.
- Утилизация отработанной водной эмульсии осуществляется реагентным методом (кислотная обработка с последующей флотацией) или другими методами, которыми достигается очистка сточных вод до предельно-допустимых норм содержания нефтепродуктов

[Техническая консультация](#)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Единица измерения

Значения

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



СОЖ ВИТТОЛ-100

Внешний вид	Маслянистая жидкость светло -коричневого цвета	
Кинематическая вязкость при 40 оС	мм ² /с	45
Плотность при 20 оС	кг/м ³	900
рН (для 5% эмульсии)	—	9,0

По вопросам приобретения СОЖ ВИТТОЛ-100 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов