



Масляные смазочно-охлаждающие жидкости



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Масляные смазочно-охлаждающие жидкости



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Название НТД	Применение
Масло технологическое «ИСЭ-25» ТУ 38.101412-76 с изм. № 1-3	Масло технологическое «ИСЭ-25» применяется при раскатке внутренних поверхностей тормозных цилиндров автомобилей и при механической обработке металлов.
Жидкость смазочно-охлаждающая «ЛЗ-СОЖ 1ПИО» ТУ 38.101116-79 с изм. №1	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «ЛЗ-СОЖ-1ПИО» предназначена для применения на операциях шлифования стали.
Жидкость смазочно-охлаждающая «ЛЗ-26МО» ТУ 38.1011157-88	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «ЛЗ-26МО» предназначена для применения при обработке сталей на станках автоматах, при протягивании, зубообработке и шевинговании.
Жидкость смазочно-охлаждающая «МАРСОЛ-1», «МАРСОЛ-2», «МАРСОЛ-3» ТУ 5831-002-23763315-95	Смазочно-охлаждающая жидкость на масляной основе «Марсол» предназначена для применения на операциях лезвийной и абразивной обработки углеродистых и легированных сталей, алюминия и его сплавов в индивидуальных станках и централизованных системах.
Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-10» ТУ 38.101973-85 с изм. №1	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-10» предназначена для применения в качестве технологической среды при высокоскоростной шлифовке профилей режущих инструментов (сверл, метчиков, разверток и фрез).
Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-11» ТУ 38. 5901239-91 с изм. № 1-2	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-11» марки А предназначена для применения в качестве технологической среды при средних и тяжелых режимах резания сталей и сплавов на токарных автоматах, зубообрабатывающих станках, а также на отдельных операциях точения, сверления, нарезания резьбы и др. в обычных условиях металлообрабатывающих и машиностроительных заводов. СОЖ «МР-11» марки Б предназначена для использования при легких и средних режимах обработки резанием сталей и сплавов на токарных станках-автоматах, а также на отдельных операциях точения, сверления, нарезания резьбы и др.
Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-1У» ТУ 38.101731-80 с изм. №1-3	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-1У» применяется для обработки резанием углеродистых, легированных, конструкционных и нержавеющих сталей на станках-автоматах, а также на отдельных операциях резьбонарезания (метчиками, плашками, фрезой), протягивания, чистового зубодобления, сверления.
Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-2У» ТУ 38 УССР 201205-77	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-2У» применяется при обработке резанием углеродистых и легированных конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов на станках-автоматах и полуавтоматах; при обработке медных сплавов на операциях точения, сверления, фрезерования, резьбо- и зубонарезания, шлифования.
Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-3» ТУ 38 УССР 201254-83	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-3» применяется при обработке резанием конструкционных легированных и коррозионно-стойких сталей на операциях глубокого сверления, растачивания, резьбо- и зубошлифования.
Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-4» ТУ 38.101481-76 с изм. № 1-5	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-4» применяется при различных процессах обработки резанием труднообрабатываемых сталей и сплавов, в частности на операциях протягивания, нарезания резьбы, точения, сверления, хонингования нержавеющих, жаропрочных и жаростойких сталей, а также сплавов титана, молибдена и алюминия.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-5У» ТУ 38.101780-82	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-5У» предназначена для применения на операциях протягивания и нарезания резьбы легированных, нержавеющей, жаропрочных сталей и сплавов. При разбавлении концентрата СОЖ «МР-5У» индустриальными маслами общего назначения по ГОСТ 20799 марок И-5А, И-12А, И-20А или маслами веретенными АУ по ГОСТ 1642 в концентрациях от 5 до 50% применяется на различных операциях обработки резанием углеродистых легированных, конструкционных, нержавеющей, жаропрочных и жаростойких сталей и сплавов.
Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-6М» ТУ 0258-042-23763315-2006	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-6М» применяется при обработке жаропрочных сталей, титановых сплавов и тугоплавких металлов на операциях нарезания резьбы, сверления, развертывания и протягивания.
Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-7» ОСТ 38.01445-88 с изм. № 1	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-7» предназначена для применения в качестве технологической среды при обработке резанием углеродистых, легированных, нержавеющей и жаропрочных сталей.
Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-7М» ТУ 0258-026-23763315-2005	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-7М» применяется при обработке резанием углеродистых, легированных, нержавеющей и жаропрочных сталей.
Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-9» ТУ 38.101979-86 с изм. №1	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-9» предназначена для применения в качестве технологической среды при обработке резанием черных и цветных металлов, в качестве смазочной среды для узлов трения и гидравлической жидкости для гидросистем станков.
Жидкость смазочно-охлаждающая «МР-99» ТУ 38.101979-86 с изм. №1	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «МР-9» предназначена для применения в качестве технологической среды при обработке резанием черных и цветных металлов, в качестве смазочной среды для узлов трения и гидравлической жидкости для гидросистем станков.
Жидкость масляная смазочно-охлаждающая «ОСМ-1» ТУ 38 УССР 201228-81 с изм. №	Смазочно-охлаждающая жидкость «ОСМ-1» на масляной основе, предназначена для применения на операциях хонингования и суперфиниширования сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов.
Жидкость масляная смазочно-охлаждающая «ОСМ-3» ТУ 38 УССР 201152-75 с изм. № 1-7	Смазочно-охлаждающая жидкость «ОСМ-3» на масляной основе, предназначена для скоростного развертывания металлокерамических втулок и обработки чугунных седел автомобильного двигателя в автоматических линиях, в том числе с фильтрующими устройствами, сверления, резьбо- и зубообработки, алмазно-абразивной обработки.
Масло «СУЛЬФОФРЕЗОЛ» ГОСТ 122-84	Масло «Сульфифрезол» представляет собой нефтяное масло, активированное серой и применяемое в качестве смазочно-охлаждающей жидкости при обработке металлов резанием и под давлением.
Жидкость смазочно-охлаждающая «СУЛЬФОФРЕЗОЛ-М» ГОСТ 122-84	Масло «Сульфифрезол» представляет собой нефтяное масло, активированное серой и применяемое в качестве смазочно-охлаждающей жидкости при обработке металлов резанием и под давлением.
Масло технологическое «ТМС-6М» ТУ 0253-046-23763315-2007	Масло технологическое «ТМС-6М» применяется для смазывания и охлаждения валков, полос и лент из нержавеющей, электротехнических, углеродистых марок сталей при холодной прокатке на многовалковых прокатных станах.
Жидкость смазочно-охлаждающая «УКРИНОЛ-23» ТУ 38.101864-81 с изм. № 1-2	Смазочно-охлаждающая жидкость «Укринол-23» предназначена для применения на операциях холодной листовой штамповки изделий из стали методом глубокой и средней вытяжки.
Жидкость смазочно-охлаждающая «ШП» ТУ 38 УССР 201-243-79	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «ШП» используется на операциях шлифования и полирования полос и пластин из нержавеющей стали.



Масляные смазочно-охлаждающие жидкости

Смазка технологическая «Укринол-13»
ТУ 38.101411-77, с изм. №1

Смазка технологическая «Укринол 13» предназначена для применения на операциях вырубки заготовки из стального листа, высадки сталей. Смазка технологическая «Укринол-13» представляет собой взвесь коллоидной серы, двуокиси кремния и графита в минеральном масле. Смазка технологическая «Укринол-13» используется в смеси с маслом ИГП-38 (1:1) на операциях вырубки и выдавливания.

Смазка технологическая «Укринол-5/5»
ТУ 38.101389-79

Смазка технологическая «Укринол 5/5» предназначена для применения на операциях вырубки заготовки из стального листа, высадки сталей, фрезерования и нарезания резьб.

Жидкость масляная смазочно-охлаждаемая
«Смазпром ОСМ-1»
ТУ 0258-052-23763315-2007

Смазочно-охлаждающая жидкость «Смазпром «ОСМ-1»» на масляной основе, предназначена для применения на операциях хонингования и суперфиниширования сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов.

Масло технологическое «ТМС-6»
ТУ 38.101826-85, изм. № 1-3

Масло «ТМС-6» применяется для смазки и охлаждения валков и лент при холодной прокатке на многовалковых прокатных станах листов, полос и лент из нержавеющей, электротехнических, углеродистых сталей и прецизионных сплавов.

Жидкость смазочно-охлаждающая
«Смазпром В-3А»
ТУ 0258-073-23763315-2010

Применяется на операциях нарезания резьбы, сверления, развертывания и глубокой вытяжки деталей из углеродистых, легированных, нержавеющей и жаропрочных сталей, а также цветных металлов. Может применяться на станках-автоматах.

По вопросам приобретения **масляных смазочно-охлаждающих жидкостей** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

© «Компания Кондор» 2009 — 2013 г. Продажа: масла, смазки, эмульсолы, motorex, эмали, грунтовки, лаки, шпатлевки, краски маркировочные и полиграфические, огнезащитные составы, компаунды, красители и пигменты. Аммиак, цианиды — доставка спецтранспорт. акокрасочные и химические материалы для авиационной техники ALEXIT. Aerodur, Bostik «Ниагара Стар» создание сайта.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов