



Эмали марки ас имеют в своем составе суспензию пигментов, разводимых в акрилово-алкидном лаке с применением органических растворителей, сиккативов и прочих добавок. Эмаль ас применяется для нанесения защитного слоя на металлические изделия, детали техники и машин.

Является атмосферостойкой, устойчивой к воздействию влаги, бензина, температур.

Ас-182, используется для покраски сельскохозяйственной и другой техники, эксплуатируемой в разных погодно-климатических условиях

АС-554 применяется для окраски дорожных знаков, самолетов и прочих предметов, которым необходима максимальная яркость.

АС-554 наносится на поверхность загрунтованную вл-02 и перекрытую несколькими слоями АС-071 или АС-559.

Техническая консультация

Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть гладкой, однородной, глянцевой, без морщин, потеков и посторонних включений
Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее	60
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	80-120



Эмаль ас

Массовая доля нелетучих веществ, %, для эмалей светло-дымчатой красно-оранжевой темно-желтой слоновая кость желтой остальных цветов	53-58 50-55 52-58 54-60 58-64 48-54
Степень перетира, мкм, не более	20
Время высыхания пленки до степени 3 при температуре 85-90°C, ч, не более	1,5
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, относительные единицы, не менее	0,5

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Эмаль ас

Стойкость пленки при температуре (20±2)°С, ч, не менее, к статическому воздействию: воды индустриального масла нефраса или дизельного топлива	48 48 12
Адгезия пленки, баллы	1

АС-554 флуоресцентная создает максимально яркое покрытие при ультрафиолетовом свете.

Цвет покрытия эмаль ас

белый, голубой, зеленый, лимонно-желтый, оранжево-желтый, оранжево-красный

Оттенок не нормируется

Внешний вид покрытия После высыхания покрытие эмали должно быть ровным, однородным, без посторонних включений

Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246
с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с
30-70

Массовая доля нелетучих веществ, %
33±2

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Эмаль ас

Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C, ч, не более
24

Эластичность пленки при изгибе, мм, не более
3

Стойкость покрытия к статическому воздействию воды
при температуре (20 ± 2) °C, ч, не менее
4

Стойкость покрытия к воздействию бензина при температуре (20 ± 2) °C
Покрытие должно быть без изменений

Степень флуоресценции, %, не менее, для эмали цветов:

— белой
10,0

— голубой
5,0

— зеленой
10,0

— лимонно-желтой
25,0

— оранжево-желтой
25,0

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Эмаль ас

— оранжево-красной

30,0

Стабильность флуоресценции при облучении, %, не менее

92,0

Грязеудержание, %, не более

Не нормируется

Температура вспышки в закрытом тигле, °C

Не менее 23, но не более 61

По вопросам приобретения **эмали ас** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов