



## Состав

Полуфабрикат эмали ЭП-5308 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы в органических растворителях с введением целевых скользящих добавок.

## Назначение

Эмаль ЭП-5308 предназначена для создания верхнего толстослойного покрытия (толщиной до 120 мкм) для усиления защитных и физико-механических свойств комплексного покрытия внутренней стальной поверхности минераловозов, эксплуатируемого в условиях агрессивной среды.

## Нанесение

ЭП-5308 наносится методом пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Эмаль может наноситься и отверждаться в экстремальных условиях при температуре окружающего воздуха до 0°C и влажности воздуха до 95%, однако покрытие с оптимальными защитными и физико-механическими свойствами формируется при нанесении и отверждении эмали при температуре до +10°C и относительной влажности до 80%.

## Приготовление

*Эмаль поставляется комплектно в виде двух компонентов:*

- полуфабрикат эмали — 100 частей;
- отвердитель № 16 — 9-11 частей по массе или отвердитель № 14 — 10-12 частей по массе.

После смешения компонентов эмаль доводится до рабочей вязкости разбавителем Р-656.

## Расход

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Расход эмали на однослойное покрытие — 180-190 г/м<sup>2</sup>.

[Техническая консультация](#)

### Технические характеристики эмали ЭП-5308

Параметр	Значение
Внешний вид покрытия	после высыхания покрытие должно быть однородным, полуматовым.
Цвет покрытия	красно-коричневый
Расход на однослойное покрытие	180-190 г/м <sup>2</sup>
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката эмали, %	76±3
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания при температуре (20±2)°С, и относительной влажности воздуха (65±5)% , ч, не более	
до степени 3	4
до степени 5	24
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее	50
Эластичность покрытия эмали при изгибе, мм, не более	5
Стойкость пленки при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее:	
Воды	48
3%-ного раствора хлористого калия	24

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Степень разбавления, %	25-30
Жизнеспособность эмали после смешения компонентов при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч, не менее	8