



Основные характеристики Эмали ЭП-5285

- Внешний вид высохшей пленки: однородная гладкая поверхность.
- Время высыхания до степени 3, ч, не более:
 - при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ — 24;
 - при температуре $(80\pm 2)^\circ\text{C}$ — 1,5.
- Массовая доля нелетучих веществ эмали, % — 62-69.
- Теоретический расход на один слой,* г/м² — 65-85.
- Рекомендуемая толщина одного слоя,** мкм — 35-45.
- Рекомендуемое количество слоев эмали при нанесении — 2-3.

* Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

** Толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

Способ применения Эмали ЭП-5285

Необходимо предварительное грунтование металла грунтовками в соответствии с конструкторско-монтажной документацией.

В случае нанесения эмали ЭП-5285 по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов — 2, степень обезжиривания — 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa 2 ½ или St 3).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Растворитель: смесь ксилола и этилцеллозольва в соотношении 3:2 по массе.

Соотношение компонентов:

- Основа / Отвердитель ПЭПА = 1000 масс./22 масс. ч. (для общего машиностроения);
- Основа / Отвердитель Л-19 / Ускоритель УП-606/2 = 1000 /200 /20 масс. ч. (для атомной промышленности).

Жизнеспособность композиции: При температуре 20оС — не менее 6 часов.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления композиции отвердитель и ускоритель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать не менее 30 минут для удаления пузырьков. При необходимости после введения отвердителя и ускорителя эмаль разбавить смесью ксилола и этилцеллозольва до рабочей вязкости. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью или распылением при температуре окружающего воздуха от 50С до 300С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 30 С. После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 200С или 1,5 часа при 80 0С) аналогично наносят последующие слои эмали. Для промывки инструмента использовать растворители, указанные выше.



Установленный срок службы покрытия эмалью ЭП-5285 (при отсутствии аварийной ситуации) с отвердителем Л-19 – не менее 8 лет. Установленный срок службы покрытия эмалью с отвердителем ПЭПА – не менее 6 лет.

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 300С до плюс 300С.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основа — 12 месяцев, отвердитель — 12 месяцев со дня изготовления.

По вопросам приобретения эмаль ЭП-5285 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджеру:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов