



Электролит «ЭКОМЕТ-Н75» предназначен для нанесения блестящих никелевых покрытий на детали из стали, меди и медных сплавов, а также на детали из других материалов с предварительно нанесенными слоями меди, матового или полублестящего никеля.

Особенности электролита:

- электролит позволяет получать покрытия с высоким блеском и высоким выравниванием (равномерностью);
- покрытия обладают высокой пластичностью;
- применяемые добавки не разлагаются в электролите, поэтому раствор мало загрязняется органическими веществами;
- никелирование из электролита «ЭКОМЕТ-Н75» используется при нанесении многослойных покрытий, в том числе для последующего блестящего хромирования;
- получение пластичных покрытий с высоким блеском при более низкой температуре, чем в других электролитах никелирования;
- технология может быть использована на подвесочных, барабанных и колокольных гальванических линиях любого типа.

Состав электролита:

- никеля сульфат (никель сернокислый) — 230-250 г/л;
- никеля хлорид (никель хлористый) — 60-70 г/л;
- борная кислота — 40-45 г/л;
- блескообразующая добавка «ЭКОМЕТ-Н75А» — 15-20 мл/л;
- блескообразующая добавка «ЭКОМЕТ-Н75Б» — 0,5-1 мл/л.

Для увеличения выравнивающей способности следует вводить добавку «ЭКОМЕТ-Н75В» в количестве 1-1,5 мл/л. При образовании питтинга в электролит вносят антипиттинговую добавку «ЭКОМЕТ-НП75» в количестве 1-3 мл/л. pH электролита — 4,5-5,5.

Режимы осаждения покрытий:

- катодная плотность тока — 1-6 А/дм² (оптимально — 3,5-4 А/дм²)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- температура электролита — 52-57°C
- непрерывная фильтрация электролита и перемешивание электролита
- анодная плотность тока от 0,5 до 2,5 А/дм², аноды должны быть помещены в чехлы из полипропиленовой ткани.

Расход добавок: на 1000 А·ч — 50-100 мл «ЭКОМЕТ-Н75А», по 200-300 мл «ЭКОМЕТ-Н75Б» и «ЭКОМЕТ-Н75В». Хранить добавки «ЭКОМЕТ-Н75А, Б и В» следует в закрытой таре при температуре выше 0°C, гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

По вопросам приобретения ЭКОМЕТ-Н75 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: