



**Смазка графитовая термостойкая широкого применения.**

**ГТШ.**

**ТУ 0254-084-00284530-99.**

Технологическая смазка на основе природного графит <ГТШ> представляет собой однородную мазь черного цвета без комков, крупинок и абразивных примесей.

**Область применения:**

- шарниры и оси приводов передних ведущих мостов,
- шаровые опоры передней подвески,
- наконечники рулевых тяг,
- подшипники закрытого типа,
- стеклоподъемники,
- тяжело нагруженные узлы и механизмы промышленного оборудования и сельскохозяйственных машин,
- бытовая техника, теплосети,
- газовое оборудование,
- сопрягаемые поверхности стальных труб,
- подвергающиеся в процессе эксплуатации температурным изменениям,
- подшипники вагонеток,
- работающих при температуре до + 400С, запорная арматура (вентили, краны, переходники, задвижки и др.) работающие в условиях повышенной влажности от 30С до 200С.

Смазка должна соответствовать следующим физико-химическим параметрам: Маркировка и упаковка смазки КЖ производится по ГОСТ 1510.

Тарируется смазка в емкости 20-50 дм<sup>3</sup>.



## **Смазка графитовая электропроводящая <КЖ>**

### **ТУ 0254-083-00284530-98 <Контактная Железнодорожная>**

Смазка Графитовая электропроводящая предназначена для устойчивой работы рельсовых цепей, при нанесении на поверхность металлической накладки сборного стыка с рельсами. Данная смазка является всепогодным электропроводящим смазочным материалом.

Применяется для стабилизации электрических характеристик рельсового стыка наряду с рельсовыми соединительными и тарельчатыми пружинными шайбами.

Свойства смазки :

- Обладает хорошей адгезией , в течении времени ее свойства не меняются даже при нагревании стыка током 1200 А до температуры +40С , что соответствует величине тягового при проходе тяжеловесного поезда через стык
- Хорошо защищает металлические части стыка от процесса возникновения атмосферной коррозии, что способствует стабилизации электрического сопротивления в условиях эксплуатации
- Снижает на 9-11% сопротивление стыка практически во всем диапазоне токов.
- При нагревании смазка не вытекает , обладает хорошей вязкостью.

Основные требования и физико-химические параметры :Маркировка и упаковка смазки КЖ производится по ГОСТ 1510. Тарируется смазка в емкости 20-50 дмЗ.

## **Фольга графитовая ТУ 5436-001-00281980-99**

- Является продуктом, изготовленным из терморасширенного графита (ТРГ). Сочетает в себе уникальную стойкости в агрессивных средах с широким интервалом рабочих температур от -200 до +2 800 гр. С, легкость, регулируемая плотность и соответственно теплопроводность, упругость обуславливает применение фольг и в следующих отраслях промышленности.

Используется в химической, нефтеперерабатывающей, автомобильной и электротехнической промышленности, тепловой и ядерной энергетике, для изготовления уплотнителей различных уплотнительных, нагревательных и футеровочных элементов, работающих:



- в окисленной среде при температуре от -200 до + 560 градусов по Цельсии,
- в восстановительной среде от-200 до +300 градусов по Цельсии,
- в вакууме от-200 до +300 градусов по Цельсии,
- инертные среды от-200 до +2 800 градусов по Цельсии,

Габариты изделия: ширина — 300мм, толщина -0,3-0,8 мм, плотность (0,5-1,5 г/ см SUB 3), толщина -0,3-0,8 мм

**Обладает техническими характеристиками:**

- пористость от 10% до 98%.
- Содержание графита 95-97,5%

Химическая стойкость в следующих средах:

- Неорганические кислоты (серная, соляная, азотная)
- Органические кислоты
- Каустическая сода,
- бензин, керосин и другие нефтепродукты,
- спирт,
- минеральные масла,
- фреоны.

**Применяется:**

- уплотнение, работающее в химических агрессивных средах при высоких температурах,
- сальники, уплотнительные кольца и футеровочный материал химического и криогенного оборудования,
- графитовый футеровочный материал для ванн алюминирования и оцинкования.

Фольга графитовая не обладает токсичными свойствами, не взрывоопасна, негорюча.



Изделия из графита

По вопросам приобретения изделия из графита и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов