

# Водоочистительных средств и оборудования

Lewatit SM 600 KR Cl-frei является готовой к употреблению шихтой для фильтров смешанного действия на основе сильнокислотного гелевого катионита и сильноосновного гелевого анионита (тип I) в соотношении 1:1 по емкости (другое соотношение предоставляется по запросу) в полностью регенерированной форме (мин. 99% H +/мин. 95 % OH-).

Lewatit SM 600 KR Cl-frei является шихтой премиум-класса, имеет высокую степень очистки (крайне малое количество десорбирующихся хлорид-ионов и отсутсвие органически связанного хлора!) и удовлетворяет требованиям индустрии атомной энергетики.

Смолы Lewatit® для использования на атомных станциях (Lewatit ® KR) обладают отличной механической и химической стабильностью и высокой осмотической стабильностью. Благодаря своим отличным гидродинамическим свойствам, смолы Lewatit ® KR позволяют работать на большой скорости потока. Узкий гранулометрический состав и крайне малое содержание мелких гранул (макс. 0.1%) (< 0.315 mm) уменьшают потери давления по сравнению со стандартными смолами.

Использование этих смол в радиоактивных водных контурах позволяет решать специальные задачи и гарантирует качество воды, полностью соответствующее требованиям индустрии атомной энергетики.

Lewatit SM 600 KR Cl-frei используется для следующих процессов:

- Тонкой очистки на ФСД в качестве шихты
- Удаление загрязняющих примесей из контуров реакторов на АЭС
- Обработка теплоносителя в первом контуре реакторов ВВЭР
- Очистка продувочных вод парогенератора вне зависимости от применения различных корректирующих добавок (Левоксина, морфолина или этаноламина)
- Удаления продуктов коррозии, включая механическую фильтрацию взвешанных частиц

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



### Техническая консультация

метрическая система				
Fine beads	< 0.315 mm	max. vol. %	0,1	
Coarse beads	> 1,0 mm	max. vol. %	0,1	
Общая обменная емкость*	Н-форма	минимум экв/л1,	8	
Total capacity*	OH-Form	min. eq/l	1,1	
Насыпная плотность(+/- 5	%)	г/д70	0	
Плотность		примерно г/мл1,	13	
Содержание воды	вес. %		58	-63
Volume change	H+/OH—> Ca, Mg/Cl, SO4	max. vol. %	-15	
Рыхлость	среднее	г/гранулу	Cation 500 / /	Anion 700
Рыхлость> 200г/гранулу	минимум об. %	95		
Сохранность	продукта	максимум месяцев12		
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20	-40
Ionic conversion*	H+	min. mol %	99	
Ionic conversion*	OH-	min. mol %	95	
Ионная конверсияСО	2- 3	макс. мол. %	5	
Ионная конверсияCl	_	M	акс. мол. % 0,1	
Ионная конверсияSO	2- 4	макс. мол. %	0,1	

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



# Техническая консультация

#### Анализ следовых количеств элементов

Na	макс.мг / кг сухой с	молы	20/	20
Ca	макс.мг / кг сухой с	молы	10/	50
Mg	макс.мг / кг сухой с	молы	10/	10
Fe	макс.мг / кг сухой с	молы	25/	50
Cu	макс.мг / кг сухой с	молы	10/	10
Al	макс.мг / кг сухой с	молы	10/	40
Co	макс.мг / кг сухой с	молы	5 /	5
Pb	макс.мг / кг сухой с	молы	10/	10
Hg	макс.мг / кг сухой с	молы< 1	_	
Тяжелые металлы (в виде Pb	)макс.мг / кг сухой с	молы	10/	20
SiO2	макс.мг / кг сухой с	молы	50/	100

# Техническая консультация

# Рекомендуемые условия применения\*

метрическая система Pабочая температура макс. °C 60 Pабочий диапазон pH 0—14 Высота слоя мин. Мм80 0

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Коэффициен гидравлического сопротивления Падение давления (15 °C) прим. кПа\*ч/м2 1,0

макс. кПа200

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

#### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

## Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре.

По вопросам приобретения Ионообменная смола Lewatit SM 600 KR Cl-frei и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: