



Водоочистительных средств и оборудования

В смеси содержится 55% об. гелевого сильнокислотного катионита и 45% об. гелевого высокоосновного анионита Тип 1. Смолы в смеси имеют стандартный уровень шивки, и находятся в рабочей форме Н/ОН форме. Данная смесь приготовлена из ионообменных компонентов, имеющих как высокую степень очистки так и высокий уровень конверсии в рабочую Н / ОН форму. Lewatit® NM 91 характеризуется высокой обменной емкостью. Она поставляется в виде смеси смол с гетеродисперсным распределением зерен в максимально набухшей форме.

Lewatit® NM 91 специально создана для обессоливания воды с высоким содержанием бикарбонатов, где полное удаление кремниевой кислоты или CO₂ не является обязательным. Эта смесь изготовлена для применений, не предполагающих регенерацию. Она может использоваться для обессоливания технической воды, очистки сточных вод, рециркуляции воды, а также для очистки воды в маленьких устройствах и нерегенерируемых картриджах.

Техническая консультация

Условия эксплуатации

Рабочая температура макс. °С	60
Рабочий диапазон рН	0-14
Высота слоя мин. мм	600
Коэффициент гидравлического сопротивления (15°С) на м/ч прибл. кПа/м	1,5

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Допустимое падение давления кПа	200
Линейная скорость при насыщении макс. м/ч	60

По вопросам приобретения Ионообменная смола Lewatit NM 91 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: