



Водоочистительных средств и оборудования

Высокая обменная емкость, химическая и осмотическая стабильность дают возможность для применения в сочетании с сильноосновным анионитом, например Lewatit MonoPlus MP 500, в многоступенчатых установках для следующих целей:

- обессоливание воды в промышленном производстве пара
- при высоком содержании в воде гуминовых кислот и других органических соединений,
- без предвключенного декарбонизатора угольной кислоты,
- при содержании сульфатов более 25% от суммы сильных анионов,
- при эксплуатационных температурах от мин. 15°C

Lewatit MP 62 используется во всех традиционных способах водоподготовки с использованием ионообменных смол.

Ионообменная смола типа Lewatit MP 62 относится к группе чисто слабоосновных макропористых анионитов с особой маленькой основностью (только третичные аминогруппы). Эта смола имеет шарообразную форму гранул и стандартное распределение их по размеру.

Техническая консультация

Физико-химические показатели

Наименование параметров	Норма
Гранулометрический состав продукта* > 90 %	0,315-1,25 мм
Эффективный размер гранул	0,47 ± 0,06
Коэффициент неоднородности	1,8 макс.
Насыпная плотность ± 5 %	670 г/л
Плотность	~ 1,02 г/мл

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Содержание связанной воды	50-55 %
Объемная обменная ёмкость*	1,7 экв/л
Объемное изменение свободное основание ->Cl-	45 % макс.
Устойчивость при температурах	-20-40°C
Устойчивость в диапазоне рН	0-14
Срок хранения продукта мин.	2 года
Хранение при температурах	-20 до 40°C

**отмеченные звездочкой параметры соответствуют спецификациям, в дальнейшем их соответствие заданным величинам подлежит постоянному контролю*

Техническая консультация

Рекомендуемые условия эксплуатации*

Рабочая температура	70°C макс.
Рабочий диапазон рН	0-8
Высота слоя мин.	800 мм
Коэффициент гидравлического сопротивления (15°C)	1,5 кПа ч/м ²
Допустимое гидравлическое сопротивление	250 кПа
Линейная скорость при насыщении	40 м/ч
Линейная скорость при обратной промывке (20°C)	3 м/ч
Расширение засыпанного слоя при обратной промывке (20°C, каждые 1 м/ч)	30 %
Регенерирующее средство	NaOH
Прямочная регенерация количество	80 г/л

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Линейная скорость при регенерации	5 м/ч
Линейная скорость при промывке	5 м/ч
Потребность в промывочной воде объём воды на объём смолы	8

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии. Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены.

По вопросам приобретения Ионообменная смола Lewatit MP 62 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов