



Водоочистительных средств и оборудования

Lewatit MonoPlus MP 600 является сильно основной, макропористого анионит. Тип II с шариками одинакового размера на основе сополимера стирол-дивинилбензола, предназначенных для процессов обессоливания. Монодисперсные гранулы обладают высокой химической и осмотической стабильностью. Чрезвычайно высокая монодисперсность (коэффициент однородности. Макс 1.1) и очень низкое содержание мелких частиц макс. 0,1% (<0,350 мм) в результате потери особенно низкого давления по сравнению со стандартными смолами.

Благодаря специальной макропористой структуре Lewatit® MonoPlus MP 600 выступает за эффективное адсорбции и десорбции встречающиеся в природе органические вещества.

Благодаря отличной эффективностью регенерации и высокой рабочей мощности Lewatit® MonoPlus MP 600 обычно используется для воды, в которых концентрация диоксида кремния и диоксида углерода являются умеренными.

Для более высоких кормов кремнезема, рекомендуется тип I анионообменной смолы, такой как Lewatit® MonoPlus MP 800.

Преимущества Lewatit MonoPlus MP 600

Lewatit® MonoPlus MP 600 особенно подходит для:

- обессоливания воды для промышленного производства пара с современными системами противоточной прямогоком или как, например, WS System Lewatit®, Lewatit® Liftbed системы или Lewatit® Rinsebed системы
- полировки с использованием Lewatit® многоступенчатую систему или обычное расположение ФСД в комбинации с Lewatit® MonoPlus SP 112 или Lewatit® MonoPlus SP 112 (H)
- рабочего смешанного слоя в комбинации с Lewatit® MonoPlus SP 112 (H) Lewatit® MonoPlus MP 600 добавляет специальные особенности к слою смолы:
 - высокие скорости потока при нагрузке и регенерации

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- эффективное использование полной обменной емкости
- требование низкой воды на отмывку
- равномерное распределение регенерантов, воды и растворов, в результате чего в однородной рабочей зоны
- практически линейный градиент падения давления на вся глубина слоя, что позволяет работать на больших глубинах
- хорошее разделение компонентов в фильтрах смешанного действия.

Во время применения типа II анионитов в регенерированной форме сильноосновные группы постепенно превращаются в слабоосновные.

Этот процесс является неотъемлемым свойством функциональных групп и усиливается:

- повышенные концентрации кислорода (например, ниже по течению от degassifier)
- присутствие железа, марганец, медь и т.д.
- температура регенерации > 25 ° C
- рабочая температура > 30 ° C.

По вопросам приобретения Ионообменная смола Lewatit MonoPlus MP 600 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: