



Водоочистительных средств и оборудования

Lewatit IN 50 – это инертный, твердый, полимерный материал, поставляемый в виде сферических гранул и предназначенный для использования в противоточных системах ионного обмена с регенерацией восходящим потоком. Материал используется в качестве защитного слоя верхнего дренажно-распределительного устройства. Lewatit® IN → разработан специально для использования

в системе Lewatit® Reverse WS (Обратный Швебебегг) и других противоточных системах с зажатым слоем.

Плотность IN → ниже плотности воды, что обеспечивает его постоянное нахождение над слоем ионообменной смолы. Гранулометрический состав инерта подобран таким образом, чтобы оптимизировать распределение потоков в циклах работы противоточной системы.

Во время стадии насыщения Lewatit ® IN → работает как инертный материал, обеспечивающий равномерное распределение потока через слой смолы в дренажную систему. Во время стадии уплотнения и регенерации Lewatit ® IN → позволяет загрязнениям и фрагментам смолы проходить через инертный слой в стоки, способствуя очищению слоя смолы и защищая дренажную систему.

Техническая консультация

Ионная форма при поставке	Инертные гранулы
Функциональная группа	Нет
Внешний вид	Белый, полупрозрачный

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Типичные химические и физические свойства**

метрическая система			
Насыпная плотность	(+/- 5 %)г/л		570
Плотность		примерно г/мл	0,8
Расширение слоя	20°C, прим. м/чоб.	%0 — 14	
Стабильность в диапазоне температур		°C	2
Сохранность продукта		макс. месяцев	20 — +40

Техническая консультация**Рекомендуемые условия применения***

метрическая система			
РАБОТА			
Рабочая температура		макс. °C	100
Рабочий диапазон pH			0 — 14
Высота слоя		мин. Мм	150
Коэффициент гидравлического сопротивления (15 °C)	прим. кПа*ч/м ²		0,1**
Падение давления		макс. кПа	300
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	5 — 60

Техническая консультация**Техника безопасности**

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре.

По вопросам приобретения Ионообменная смола Lewatit IN 50 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: