



## [Водоочистительных средств и оборудования](#)

Ионообменная смола типа **Lewatit CNP 80** относится к группе слабокислотных макропористых катионитов. Эта смола имеет шарообразную форму гранул и их стандартное распределение по размеру.

Ионообменная смола типа Lewatit CNP 80 благодаря низкой потребности в регенерирующих средствах используется с особой экономической эффективностью в следующих одно- или многоступенчатых установках:

- для декарбонизации технической воды (прямоточный метод),
- в комбинации с сильнокислотным катионитом, например, Lewatit MonoPlus S 100, для обессоливания воды для промышленного производства пара,
- в качестве буферного фильтра после установок по обессоливанию для связывания щелочных ионов,
- при нейтрализации регенерационных стоков из установок по обессоливанию,
- в натриевой форме для извлечения тяжелых металлов, таких как медь, никель, цинк при показателе рН > 5 в присутствии ионов кальция и комплексообразователей.

Lewatit CNP 80 может быть использован во всех традиционных способах водоподготовки с использованием ионообменных смол. Для всех технологических процессов с использованием восходящих потоков существует данный вид катионита, имеющий соответствующий гранулометрический состав.

## [Техническая консультация](#)

### **Физико-химические показатели**

Наименование параметров	Норма
Гранулометрический состав продукта* > 90 %	0,315-1,60 мм
Эффективный размер зерна	0,48 (±0,05) мм

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Коэффициент неоднородности макс.	1,8
Насыпная плотность ± 5 %	750 г/л
Плотность	1,19 г/мл
Содержание связанной воды	45-50 %
Объёмная обменная ёмкость*	4,3 экв/л
Объёмное изменение Н+Са2+	7 % макс.
Устойчивость при температурах	-20 до 120°С
Устойчивость в диапазоне рН	0-14
Срок хранения продукта мин.	2 года
Условия хранения при температурах	-20 до 40°С

\*отмеченные звездочкой параметры соответствуют спецификациям, в дальнейшем их соответствие заданным величинам подлежит постоянному контролю.

#### [Техническая консультация](#)

#### **Рекомендуемые условия эксплуатации\***

Рабочая температура	70°С макс.
Рабочий диапазон рН	0-8
Высота слоя мин.	800 мм
Коэффициент гидравлического сопротивления (15°С )	1,5 кПа ч/м <sup>2</sup>
Допустимое гидравлическое сопротивление	250 кПа
Линейная скорость при насыщении	40 м/ч
Линейная скорость при обратной промывке (20°С)	3 м/ч
Расширение подушки при обратной промывке (20°С, каждые 1 м/ч)	4,5 %

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Регенерирующее средство	HCl / H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Линейная скорость при регенерации	5-20 м/ч
Линейная скорость при промывке	5-20 м/ч
Потребность в промывочной воде объём воды на объём смолы	5

*\*Рекомендуемые рабочие условия касаются использования продукта при нормальных условиях; они основаны на технических опытах и измерениях, проведенных на рабочих установках. При расчете объемов смолы, необходимых для ионообменных установках, следует учитывать дополнительные сведения, которые содержатся в издаваемых нами листках технической информации.*

По вопросам приобретения Ионообменная смола Lewatit CNP 80 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: