



### Водоочистительных средств и оборудования

**Lewatit® A 8072** является слабоосновным гелевым анионитом на основе сополимера акрилдивинилбензол, со специальным распределением гранул по размеру. Благодаря акриловой основе, Lewatit® эффективно адсорбирует и десорбирует природные органические вещества. Высокая обменная емкость, замечательная механическая и осмотическая стабильность этого материала, делают его пригодным к использованию во всех процессах обессоливания, особенно в комбинации с сильнодиссоциированными анионитами, в том случае, если требуется низкий проскок кремниевой кислоты.

Lewatit ® A 8072 используется в следующих процессах:

- обессоливания воды в промышленном производстве пара с использованием прямоточных и современных противоточных технологий, таких как Lewatit ® WS System, Lewatit® Liftbed System, Lewatit® Rinsebed System
- удаление органических веществ, особенно из поверхностных вод

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

### Техническая консультация

Ионная форма при поставке свободное основание

Функциональные группы      третичный амин

Матрица                              сшитый полиакриламид

Структура                           гелевая

Внешний вид                      бежевый, полупрозрачный

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



## Техническая консультация

### Физико-химические свойства

|                                                                 |                 |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------|
| Коэффициент однородности*, макс.                                | 1,8             |
| Эффективный размер гранул*, мм                                  | 0.55 (+/- 0.05) |
| Насыпная плотность (+/- 5 %), г/д                               | 680             |
| Плотность, примерно г/мл                                        | 1,07            |
| Содержание воды, вес. %                                         | 56 — 62         |
| Общая обменная емкость*, минимум экв/л                          | 1,5             |
| Дыхательная разность<br>свободное основание —> Cl-, макс. об. % | 25              |
| Стабильность в диапазоне pH                                     | 0 — 14          |
| Сохранность продукта, максимум лет                              | 2               |
| Сохранность в диапазоне температур, °C                          | -20 — 40        |

*\*Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.*

## Техническая консультация

### Рекомендуемые условия применения\*

|                                      |       |
|--------------------------------------|-------|
| Максимальная рабочая температура, °C | 40    |
| Рабочий диапазон pH                  | 0 — 8 |

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



|                                                                         |         |
|-------------------------------------------------------------------------|---------|
| Минимальная высота слоя, мм                                             | 800     |
| Коэффициент гидравлического сопротивления (15 °С), кПа*ч/м <sup>2</sup> | 1,1     |
| Падение давления, макс. кПа                                             | 150     |
| Линейная скорость при насыщении, макс. м/ч                              | 50      |
| Линейная скорость при обратной промывке (20 °С), прим. м/ч              | 9       |
| Расширение слоя (20 °С, на м/ч), прим. об. %                            | 15      |
| Пространство для взрыхления (внешней/ внутренней), об. %                | 100     |
| Регенерант                                                              | NaOH    |
| Противоточная регенерация уровень, прим. г/л                            | 50 — 70 |
| WS-Система, концентрация, прим. вес. %                                  | 2 — 4   |
| Линейная скорость, регенерация, прим. м/ч                               | 5       |
| Линейная скорость, промывка, прим. м/ч                                  | 5       |
| Потребность в промывочной воде, быстро / медленно, прим. об. слоя       | 10 — 16 |

*\*рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.*

## Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

## Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.



## **Утилизация**

В Европейском сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

## **Хранение**

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны бфть медленно размножкны при комнатной температуре.

По вопросам приобретения Ионообменная смола Lewatit CNP 80 WS и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: