



Водоочистительных средств и оборудования

Фильтрующая загрузка Amberlite SR1L Na - это сильнокислотная ионообменная смола производства компании ROHM & HASS (США, подразделение DOW Chemical) для умягчения питьевой воды и обработки пищевых продуктов, производится по особой технологии, исключая использование хлорированных растворителей.

Главным преимуществом этой загрузки является большая устойчивость на воздействие высокой температуры, химических связей, а также на напряжение.

В связи с великолепными, кинетическими свойствами и высоким уровнем фильтрующего потока Amberlite является идеальной загрузкой для потребностей промышленности и коммунальной инфраструктуры в соответствии со всеми санитарными стандартами.

Катионообменная смола Amberlite SR1L Na используется в качестве наполнителя фильтров, систем и установок умягчения воды регенерационного типа с автоматическим или механическим управлением по расходу, по времени на объектах бытового, коммерческого и промышленного назначения.

Упаковка: мешки 25 л

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Характеристики

Тип промышленного фильтра для жидкостей	Ионообменный
Содержание в объеме Катионная составляющая	от 46 до 55 %
Содержание в объеме Анионная составляющая	от 54 до 45 %
Ионное соотношение	H ⁺ /OH ⁻
Достаточный вес	745 г/л
Максимальная рабочая температура	60оС
Диапазон рН	0 — 14
Минимальная глубина слоя	700 мм
Рабочая скорость потока	от 20 до 40 BV**/h

По вопросам приобретения Ионообменная смола Амберлайт—Amberlite и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: