



Ионно-плазменное напыление, трубы из специальных сталей и сплавов

Ионно-плазменное напыление многослойных металлических композиционных материалов и покрытий различного назначения

Изготовление неохлаждаемых камер сгорания и сопловых насадок ракетных двигателей малой тяги.

Рабочая температура в окислительной среде до 1600°C.

Диаметр - до 300 мм

Длина - до 350 мм

Толщина стенки - до 2 мм.

Нанесение покрытий:

- износостойкие покрытия на рабочие поверхности инструмента;
- декоративные покрытия;
- защитные покрытия.

Состав покрытий:

- нитриды титана, циркония, хром и др.
- оксиды циркония, алюминия, хрома и др.
- карбонитриды титана, циркония, хрома и др.
- металлы - титан, цирконий, молибден, хром, вольфрам, никель, железо и др.

Толщина покрытия до 20 мкм.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ионно-плазменное напыление, трубы из специальных сталей и сплавов

Габариты деталей 350X350X350 мм.

Трубы из специальных сталей и сплавов

Сплав Хн43бмтю-ВД

Ø38x3.0 мм; Ø16x2.0 мм

Сплав: ХН50ВМТЮБ-ВИ (ВХ4А-ВИ),
ХН50ВМТЮБ-Ш (ВХ4А-Ш)

Ø1 x Ø 0,6; Ø1,2 x Ø 0,8; Ø1,43 x Ø 0,975.

[Техническая консультация](#)

Шероховатость внутренней поверхности:

Øвнеш x Øвнутр, , мм	Ra, мкм
1,43x0,975	2,7
1,2x0,8	3,0
1,0x0,6	3,2
Гребование ТЗ	3,2

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ионно-плазменное напыление, трубы из специальных сталей и сплавов

[Техническая консультация](#)

Механические свойства:

σ_B , МПа	$\sigma_{0,2}$, МПа	d, %
1452	1040	15,0

По вопросам приобретения **ионно-плазменного напыления, труб из специальных сталей и сплавов** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов